

**Sikaflex®-552 AT****Adesivo para montagens com reduzida preparação do substrato**

## Dados Técnicos do Produto

Base Química		Polímero Terminado em Silano
Cor (CQP <sup>1</sup> 001-1)		Branco e Preto
Mecanismo de cura		Umidade atmosférica
Densidade (não curado) (CQP 006-4)	dependendo da cor	1,5 kg/L aprox.
Estabilidade (propriedade de não escorrimento)		Muito boa
Temperatura de aplicação	ambiente	5 - 40°C
Tempo de formação de película <sup>2</sup> (CQP 019-1)		30 min. aprox.
Velocidade de cura (CQP 049-1)		Veja diagrama 1
Contração pós cura (CQP 014-1)		2% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		50 aprox.
Resistência a tração (CQP 036-1 / ISO 37)		3 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Alongamento de ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)		600% aprox.
Resistência ao rasgamento contínuo (CQP 045-1 / ISO 34)		15 N/mm aprox.
Resistência ao cisalhamento (CQP 046-1 / ISO 4587)		2 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Temperatura de transição vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)		-50°C aprox.
Resistividade elétrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)		3 x 10 <sup>11</sup> Ωcm aprox.
Resistência térmica (CQP 513-1)	4 horas 1 hora	90°C 140°C 150°C
Temperatura de trabalho		-40 a + 90°C
Prazo de Validade (CQP 016-1) (estocagem abaixo de 25°C)	cartucho unipack balde / tambor	15 meses 12 meses 9 meses

<sup>1</sup>) CQP = Procedimento de Qualidade Cooperativo<sup>2</sup>) 23°C (73°F) / 50% u.r.**Descrição**

Sikaflex®-552 AT é um adesivo elástico de poliuretano híbrido de alta performance baseado na tecnologia Sika de Polímero Terminado em Silano (STP, da sigla em inglês). Sikaflex®-552 AT cura ao ser exposto a umidade atmosférica formando um elastômero durável.

Sikaflex®-552 AT é produzido de acordo com as normas de qualidade e meio ambiente ISO 9001 / 14001 e Programa de Atuação Responsável.

**Vantagens**

- Resistente ao envelhecimento e intempéries
- Boa adesão a uma grande variedade de substratos sem primer.
- Capaz de resistir a altas tensões dinâmicas
- Alta elasticidade
- Pode ser pintado
- Baixo odor
- Muito baixo teor de orgânicos voláteis
- Isento de isocianato e solventes
- Isento de silicone e PVC

**Áreas de Aplicação**

Sikaflex®-552 AT é apropriado para juntas que são submetidas a altas tensões dinâmicas. Apropriado para substratos como metais, particularmente alumínio, metais com primers, revestimento de pinturas, chapa de aço, materiais cerâmicos e plásticos. Consulte o fabricante antes de utilizá-lo em plásticos propensos a sofrer stress cracking. Este produto é recomendado para uso somente por profissionais experientes. Testes com substratos nas condições atuais devem ser realizados para assegurar a compatibilidade e adesão com o material.



## Mecanismo de Cura

Sikaflex®-552 AT cura pela reação com a umidade atmosférica. Em baixas temperaturas, o teor de água existente no ar é geralmente menor e com isso a reação de cura é mais lenta.

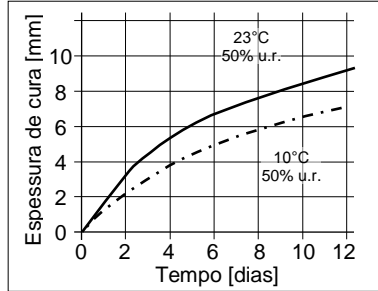


Diagrama 1: Velocidade de cura do Sikaflex®-552 AT

## Resistência Química

Sikaflex®-552 AT é resistente a água fresca, água do mar e agentes de limpeza à base de água; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, gorduras e óleos vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, álcool, ácidos inorgânicos concentrados, soluções cáusticas ou solventes. As informações dadas acima são apenas para referência geral. Orientações para aplicações específicas serão fornecidas mediante consulta.

## Método de Aplicação

### Preparação de superfície

Superfícies devem estar limpas, secas e livre de gorduras, óleo ou poeira. Como regra, as faces a serem coladas devem ser preparadas de acordo com a última versão da Tabela Sika® de Pré-Tratamento para Poliuretanos Híbridos. Devido a grande variedade de composições de substratos testes preliminares são altamente recomendados.

Para orientações sobre aplicações específicas, entre em contato como Departamento Técnico Sika Industry.

### Aplicação

Corte a ponta do bico no diâmetro desejado, rosqueie no adaptador e aplique o selante na junta com um equipamento adequado (pistola manual, pneumática ou elétrica).

Para garantir a espessura uniforme do adesivo recomenda-se aplicá-lo na forma de um cordão triangular (veja a figura 1). A faixa de temperatura ideal de aplicação para substratos e para o produto é entre 15°C e 25°C.

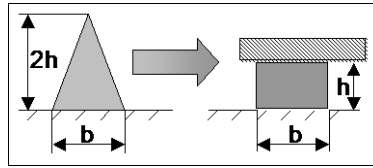


Figura 1: Configuração recomendada para o cordão do adesivo

Para orientações de seleção e ajustes de um sistema apropriado de bombas, por favor entre em contato com o Departamento Técnico Sika Industry.

## Acabamentos e retrabalhos

Devem ser executados antes do tempo de formação de película. Para um acabamento liso use Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser testados para verificação de compatibilidade.

## Remoção

Sikaflex®-552 AT não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208 ou outro solvente apropriado. Uma vez curado, o material pode ser removido apenas mecanicamente. Mãos e a pele expostas ao produto devem ser lavadas de imediato usando toalhas Sika® Handclean ou um agente de limpeza industrial apropriado e água. Não utilizar solventes!

## Pintura sobre o produto

Sikaflex®-552 AT pode ser pintado com os mais comuns sistemas de pintura automotiva (incluindo base água). Tinta base alquídica e de cura ácida não são apropriadas.

A pintura pode ser feita até 3 horas após a aplicação do Sikaflex®-552 AT. Adesão ao Sikaflex®-552 AT curado pode ser aprimorada tratando-se o produto com Sika® Aktivator-205 antes da pintura.

A compatibilidade de tintas deve ser testada em testes preliminares em condições de manufatura. A elasticidade das tintas é menor do

que a do elastômero. Isso pode levar a fissuras do filme da tinta nas áreas da junta.

## Informações adicionais

Cópias dos seguintes documentos estão disponíveis mediante consulta:

- FISPQ
- Guia Geral de Colagem e Vedação com Sikaflex®
- Tabela Sika® de Pré-Tratamento para Poliuretanos Híbridos

## Embalagens

Cartucho	300 mL
Unipack	600 mL
Balde	23L
Tambor	195L

## Base de Valor

Todos os dados técnicos presentes nessa Ficha de Produto, são baseados em testes de laboratório. Dados reais medidos podem variar devido a circunstâncias além de nosso controle.

## Saúde e Segurança

Para informações e orientações sobre transporte, manuseio, estocagem e descarte de produtos químicos, os usuários devem consultar a Ficha de Segurança de Produto Químico, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras informações de segurança

## Nota

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer conselho oferecido. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.

Sikaflex®-552 A



Sika S.A.  
Av. Dr. Alberto Jackson Byington, 1525  
Vila Menck – Osasco/SP – Brasil  
Tel.: 55 11 3687-4666  
Fax: 55 11 3601-0280  
e-mail: [industry@br.sika.com](mailto:industry@br.sika.com)  
[www.sika.com.br](http://www.sika.com.br)

