



Sikaflex[®] - 298

Adesivo de baixa tixotropia para aplicações náuticas

Dados do Produto

Base química	Poliuretano monocomponente
Cor (CQP ¹⁾ 001-1)	Ocre
Sistema de cura	Umidade atmosférica
Densidade (não curado) (CQP006-4)	1,2 kg/l aproximadamente
Consistência	Baixa tixotropia
Temperatura de aplicação	+10°C - 35°C
Tempo de formação de película ²⁾ (CQP019-1)	100 minutos aproximadamente
Velocidade de cura (CQP049-1)	veja diagrama
Contração após cura (CQP014-1)	6% aproximadamente
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 868)	30 aproximadamente
Resistência à tração (CQP036-1 / ISO 37)	1,2 N/mm ² aproximadamente
Alongamento de ruptura (CQP036-1 / ISO 37)	600% aproximadamente
Resistência ao rasgamento contínuo (CQP045-1 / ISO 34)	4 N/mm
Temperatura de transição vítrea (CQP509-1 / ISO 4663)	-45°C aproximadamente
Temperatura de trabalho (CQP513-1)	permanente -40°C - 90°C
Armazenagem (abaixo 25°C) (CQP016-1)	12 meses para unipacs 09 meses para baldes

¹⁾ CQP = Procedimento de Qualidade Corporativo

²⁾ 23°C/ 50% u.r.

Descrição:

Sikaflex[®]-298 é um adesivo selador de poliuretano, monocomponente, com elevada qualidade, que cura ao entrar em contato com a umidade atmosférica, formando um elastômero durável.

Sikaflex[®]-298 é produzido de acordo com as normas de qualidade e meio ambiente ISO 9001/14001 e o Programa de Atuação Responsável. Atende os requisitos da IMO - International Maritime Organization.

Vantagens

- Monocomponente
- Ligeiramente tixotrópico
- Elástico
- Não contém solventes inflamáveis
- Absorve ruídos
- Longo tempo de trabalho

Áreas de aplicação:

Sikaflex[®]-298 é compatível para colagem de materiais de cobertura do convés, fabricados em resinas sintéticas (exceto polipropileno e polietileno) e para forrar e selar tábuas de madeira dispostas na superfície do convés. Compatível com substratos como madeira, PRFV, alumínio, (inclusive revestidos com proteção anticorrosiva) e aços inoxidáveis. Este produto é recomendado para uso somente por profissionais experientes. Testes com substratos nas condições atuais devem ser realizados para assegurar a compatibilidade e adesão com o material.

Industry



Mecanismo de cura:

Sikaflex®-298 cura pela reação com a umidade atmosférica, que pode estar presente no ar ou em substratos porosos como a madeira. A região de colagem pode ser umedecida com spray de água (aproximadamente 10 g de água por m² de área colada). Em baixas temperaturas, o teor de água existente no ar é mais baixo e a reação de cura processa-se de forma mais lenta (veja o diagrama).

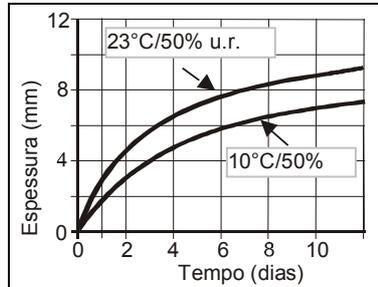


Diagrama 1: Velocidade de cura para o Sikaflex®-298

Resistência química:

Sikaflex®-298 é resistente à água fresca, salgada, calcária e efluentes, soluções diluídas ácidas e cáusticas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais e gorduras vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, álcool, soluções cáusticas concentradas e diluentes para vernizes ou tintas.

As informações acima mencionadas são dadas apenas como referência geral. Informações sobre aplicações específicas poderão ser fornecidas mediante consulta.

Modo de aplicação:

Preparação da superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de qualquer resíduo de poeira e oleosidade. Como regra geral, os substratos devem ser preparados de acordo com as instruções contidas na Tabela de Pré-tratamento da Sika®.

Para aconselhamento sobre aplicações específicas, contate o Serviço Técnico da Sika Industry.

Aplicação

Para unipacs: coloque o unipac na pistola de aplicação, cortando uma das extremidades da embalagem bem próximo ao lacre e colocando o adaptador de bico. Utilize o equipamento adequado (pistola de corpo tubular).

Corte a ponta do bico adaptando-o à largura desejada. Aplique o produto utilizando uma pistola manual ou pneumática.

Após abertas, as embalagens devem ser usadas num espaço de tempo relativamente curto.

Não aplique a temperaturas abaixo de 10°C ou acima de 35°C. A temperatura ideal de aplicação para o substrato e para o produto está entre 15°C e 25°C.

O adesivo pode ser aplicado em grandes áreas de superfícies com um bico tipo spray (aproximadamente 5 mm). O rendimento é de aproximadamente 1200 ml/m². Quando o substrato a ser colado é impermeável à umidade ou necessita-se acelerar a velocidade de cura, a superfície a ser colada deve ser previamente pulverizada com uma névoa de água (aproximadamente 10 g/m² de água). Evite o aprisionamento de ar quando realizar a união ou preenchimento da junta. Mantenha os substratos unidos sob pressão por pelo menos 3 horas. Para recomendação sobre aplicação utilizando balde ou tambor, favor contatar o Serviço Técnico da Sika Industry

Remoção

Sikaflex®-298 não curado pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika®Remove-208 ou outro solvente. Uma vez curado, o material apenas pode ser retirado mecanicamente.

As mãos e a pele expostas ao produto devem ser lavadas imediatamente, usando-se água e um detergente industrial apropriado ao uso humano. Não utilize solventes!

Outras informações:

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante consulta:

- Tabelas de pré-tratamento da Sika®
- Ficha de informação de segurança de produto (FISPQ)
- Procedimentos gerais para colar e vedar com Sikaflex®
- Guia Náutico

Embalagem:

Unipac	600 ml
--------	--------

Importante:

Para maiores informações e indicações sobre o manuseio seguro, o transporte, a armazenagem e o descarte de produtos químicos, o usuário deverá consultar a ficha de informação de segurança de produto atualizada, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e demais informações de segurança.

Nota:

As informações e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito à comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda de qualquer conselho oferecido. Os direitos proprietários de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das fichas dos respectivos produtos. Cópias das mesmas serão fornecidas mediante consulta.



Sika S.A.
Av. Dr. Alberto Jackson Byington, 1525
Vila Menck Osasco SP Brasil
Tel.: 55 11 3687.4666
Fax: 55 11 3601.0280
e-mail: industry@br.sika.com
home page www.sika.com.br



Atuação Responsável



ISO 9001
ISO 14001

