

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-1A Plus Purform®

Selante de poliuretano monocomponente de baixo módulo para fachadas

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex®-1A Plus Purform® é um selante elástico de poliuretano monocomponente. Sela com eficiência juntas de movimentação e de conexão em fachadas de concreto e alvenaria, graças às suas boas propriedades de aplicação e alta capacidade de movimentação.

USOS

Sikaflex®-1A Plus Purform® é utilizado para vedação elástica internas e externas de:

- Juntas de dilatação
- Junta estrutural
- Juntas de conexão em edificações
- Juntas de caixilhos de janelas e portas
- Em torno de elementos de fachada
- Em torno de elementos pré-moldados
- Fachadas EIFS

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Fácil de aplicar
- Alta capacidade de movimentação: $\pm 25\%$ (ISO 9047), $\pm 50\%$ (ASTM C719)
- Boa resistência às intempéries
- Boa resistência mecânica
- Boa adesão a diversos materiais de construção
- Baixo módulo
- Alto alongamento
- Teor de diisocianato monomérico $< 0,1\%$: dispensa treinamento de segurança ao usuário (restrição RE-ACH 2023, Anexo XVII, entrada 74)

INFORMAÇÃO AMBIENTAL

- Classificação de emissão de VOC: GEV Emicode EC1plus
- Contribui para o atendimento do crédito de Qualidade Ambiental Interna (EQ): Materiais de Baixa Emissão, conforme LEED® v4

CERTIFICADOS / NORMAS

- 1725T0018.3 - Relatório - ASTM C 920 Sikaflex -1A Plus Purform
- ISO 11600

DADOS DO PRODUTO

Base química	Poliuretano Sika® Purform®	
Embalagem	Cartucho de 300 ml	12 cartuchos por caixa
	Sachê de 600 ml	20 sachês por caixa
Cor	Cinza e branco.	
Prazo de validade	15 meses a partir da data de fabricação.	

Condições de estocagem	Estocar em condições secas e protegidos da exposição direta ao sol em temperaturas entre +10°C e +25°C.	
Densidade	(1.45 ± 0.1) kg/L	(ISO 1183-1)
Declaração do produto	EN 15651-1:2012	F EXT-INT CC 25 LM
	ISO 11600:2002	Classe F 25 LM
	ASTM C 920-18	Movimentação Classe 50

DADOS TÉCNICOS

Dureza Shore A	28 dias de cura à +23 °C e 50 % U.R.	> 20	(EN ISO 868)
Resistência à tração	28 dias de cura à +23 °C e 50 % U.R.	0.96 MPa	(ISO 37)
Secante do módulo de elasticidade	28 dias de cura à +23 °C e 50% U.R. 100% de alongamento à +23 °C	0.30 N/mm ²	(ISO 8339)
	28 dias de cura à +23 °C e 50% U.R. 100% de alongamento à -20 °C	0.60 N/mm ²	
Alongamento de ruptura	7 dias de cura à +23 °C e 50 % U.R. 100 % de alongamento à -20 °C	1000 %	(ISO 37)
Recuperação elástica.	28 dias de cura à +23 °C e 50 % U.R.	90 %	(EN ISO 7389)
Resistência ao rasgamento contínuo	28 dias de cura à +23 °C e 50 % R.H.	6.0 N/mm	(ISO 34-2)
Capacidade de acomodação aos movimentos	± 25 %		(EN ISO 9047)
	± 50 %		(ASTM C719)
Resistência à intempéries	10		(ISO 19862)
Temperatura de serviço	Máxima	+70 °C	
	Mínima	-40 °C	

Projecto da junta

As dimensões das juntas devem ser projetadas para atender à capacidade de movimentação do selante. Para juntas de movimentação, a largura deve ser de no mínimo 8 mm e não deve exceder 40 mm respeitando a relação largura/profundidade de 2:1. Para juntas sem movimentação, como juntas de conexão em áreas internas, a largura da junta pode ser inferior a 8 mm.

Para mais informações sobre o projeto e os cálculos de juntas, entre em contato com o Departamento Técnico da Sika.

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Material de fundo de junta	Use fundo de junta de espuma de polietileno de célula fechada.	
Escorrimento	Perfil de 20 mm testado à +50 °C	0 mm (EN ISO 7390)
Temperatura ambiente	Máxima	+30 °C
	Mínima	+5 °C

Temperatura do substrato	Máxima	+40 °C	
	Mínima	+5 °C	
Atenção com a condensação. A temperatura do substrato durante a aplicação deve ser pelo menos +3 °C acima do ponto de orvalho.			
Taxa de cura	À +23 °C E 50 % U.R.	3 mm / 24 h	
Tempo de formação de película	À +23 °C e 50 % U.R.	60 minutos	(CQP019-1)
Tempo de acabamento	À +23 °C e 50 % U.R.	40 minutos	(CQP019-2)

VALOR BASE DO PRODUTO

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes de laboratórios. Medidas de valores em condições reais podem variar devido a condições fora de nosso controle.

LIMITAÇÕES

- Podem ocorrer manchas em substratos de pedra natural (granito, mármore ou calcário) devido à migração de plastificantes.
- Betume, borracha natural ou borracha EPDM podem liberar óleos, plastificantes ou solventes, degradando o selante e tornando-o pegajoso. Não utilize o produto em materiais de construção que liberem óleos, plastificantes ou solventes.
- Não utilize o produto para vedar juntas em piscinas ou áreas com agentes de tratamento de água, como o cloro.
- A exposição ao álcool durante a cura pode interferir no processo, deixando o produto macio ou pegajoso. Não exponha o produto a produtos que contêm álcool durante o período de cura.
- A umidade do ar é necessária para a cura do produto. Certifique-se de que há umidade suficiente no ar para que o material cure e funcione adequadamente.
- Mudanças nas condições ambientais, como baixa umidade, baixa temperatura e juntas maiores, podem atrasar significativamente a formação de pele e o tempo de cura.
- Pode haver variação de cor, especialmente em tons claros. Esse efeito é apenas estético e não afeta o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.

PINTURA DO SELANTE

- **Importante:** Tintas e selantes podem conter plastificantes que migram e deixam a superfície pintada pegajosa.
- **Importante:** Tintas rígidas podem fissurar em selantes ou adesivos flexíveis quando aplicadas em juntas sujeitas a movimentação. Recomenda-se teste prévio.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes em laboratório. Valores medidos em condições reais podem variar devido a fatores fora de nosso controle. **SEGURANÇA:** Recomendamos o uso de equipamento de proteção individual adequado (óculos de segurança, luvas de borracha sintética e roupa de proteção) durante o tempo de manuseio do produto.

Mantenha o produto fora do alcance de crianças e animais domésticos. **PRIMEIROS SOCORROS:** Para mais informações, consulte a Ficha com dados de segurança (FDS). Em caso de ingestão, não induza o vômito e procure imediatamente um médico, levando consigo a embalagem original do produto ou a FDS. Em caso de emergência, contate PRÓ-QUÍMICA® 24 Horas Brasil: 0800-11-8270. Não reutilize as embalagens contaminadas com produtos. Descarte em local adequado, incluindo os resíduos gerados após o consumo, conforme regulamentação local vigente. Recomendamos que sejam recicladas somente embalagens não contaminadas pelo produto.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA BASE

Os substratos devem estar estruturalmente sólidos, totalmente curados, secos e limpos, livres de sujeira, partículas soltas, óleo, graxa, asfalto, alcatrão, tinta, cera, ferrugem, compostos de impermeabilização ou cura, membranas e resíduos de selante.

Para garantir uma boa aderência, remova todo o material solto das juntas com uma escova de aço e jateie as superfícies em contato com agentes desmoldantes. Em concreto novo, a cura deve estar completa, e a nata de cimento removida por abrasão. Em juntas previamente seladas, retire todo o material antigo por meios mecânicos. Caso as superfícies absorvam óleos, remova uma camada de concreto suficiente para expor uma superfície limpa.

Pré-tratamento de Substratos Específicos:

- **Substratos Não Porosos** (ex.: alumínio, aço inoxidável, aço galvanizado, pinturas eletrostáticas, azulejos vitrificados): Limpe e pré-trate com Sika® Aktivator-205, removendo o excesso com um pano limpo. Aguarde ao menos 15 minutos para a evaporação antes de aplicar o selante (não exceda 6 horas).
- **Substratos em PVC:** Limpe e pré-trate com Sika® Primer-215 usando um pincel. Deixe evaporar por pelo menos 30 minutos antes de aplicar o selante (não exceda 8 horas).
- **Substratos Porosos** (ex.: concreto, concreto leve, rebocos cimentícios, argamassas, tijolo): Utilize o Sika® Primer-BR com pincel ou trincha, deixando um tempo de evaporação de ao menos 40 minutos antes de aplicar o selante (não exceda 8 horas).

Nota: Os primers promovem a aderência e não substituem a limpeza adequada da superfície, nem melhoram significativamente sua resistência. Para mais in-

formações, consulte o Departamento Técnico.

APLICAÇÃO

Procedimento de Aplicação

Aplique fita crepe onde for necessário um acabamento exato nas juntas. Se necessário aplique primer nas superfícies, conforme recomendado. Após a preparação do substrato, insira o fundo de junta na profundidade necessária. Abra o selo no topo do cartucho ou o final da embalagem do sachê, coloque o bico aplicador e corte-o no tamanho desejado e insira o produto na pistola de aplicação. Aplique o produto na junta de baixo para cima, evitando a formação de bolhas de ar e assegurando que o produto entre em total contato com os lados da junta para garantir uma aderência adequada. Realize o acabamento utilizando solução de detergente em água. Remova a fita dentro do tempo de formação de pele do produto.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpe todas as ferramentas e equipamento de aplicação com solvente apropriado depois de usá-las. O material endurecido / curado só poder ser removido mecanicamente.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Para maiores informações sobre manuseio, estocagem e disposição dos resíduos consulte a versão mais recente de nossa Ficha de Segurança do Material que contém os dados disponíveis, das propriedades físicas, de ecologia, de toxicidade, e outros dados de segurança pertinentes.

NOTA LEGAL

As informações e, em particular, as recomendações relacionadas à aplicação e à utilização final dos produtos Sika® são fornecidas de boa-fé e baseadas no conhecimento e na experiência de uso desses produtos, desde que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as variações no estado do material, nas superfícies e nas condições de aplicação em campo são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão de um determinado produto para um determinado fim, nem quaisquer responsabilidades decorrentes de qualquer relacionamento legal entre as partes poderão ser inferidas dessas informações ou de quaisquer recomendações dadas por escrito ou por qualquer outro meio. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às condições de venda e de entrega vigentes. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas de cada produto (disponíveis mediante solicitação).

Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Byigton,
1525
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP
Fone: 0800 703 7340
bra.sika.com



Ficha Técnica de Produto
Sikaflex®-1A Plus Purform®
Novembro 2025, Versão 03.02
02051101000000134

Sikaflex-1APlusPurform-pt-BR-(11-2025)-3-2.pdf