BUILDING TRUST

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikadur®-42 BR

Graute epóxi fluido de alta resistência mecânica.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikadur®-42 BR é um graute epóxido, de consistência fluida, 100% sólidos e fornecida em três componentes para nivelamento de máquinas e equipamentos.

USOS

Sikadur®-42 BR deve ser usado apenas por profissionais experientes.

- Em ancoragens de barras, tirantes, chumbadores, etc;
- Grauteamento de precisão em equipamentos rotativos e alternativos, máquinas e estruturas com forte vibração e impactos;
- Bases de motores, compressores, bombas, turbo geradores, turbinas, etc;
- Bases de trilhos de pontes rolantes, guindastes e equipamentos pesados com cargas cíclicas elevadas;
- Aplicações que necessitam de rápida liberação com alta resistência inicial.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Excelente fluidez;
- Endurecimento rápido e sem retração;
- Excelente aderência;
- Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais;
- Alta resistência química;
- Excelente resistência a cargas estáticas e dinâmicas;
- Alta resistência a impacto;
- Fácil de usar, pré-dosado.

DADOS DO PRODUTO

Base química	Resina epóxi modificada, amina alifática e cargas minerais.
Embalagem	Conjunto com 27kg (A+B+C).
Cor	Graute cinza de consistência fluida.
Prazo de validade	9 meses a partir da data de produção.

Condições de estocagem	Estocados apropriadamente, nas embalagens originais e intactas, em temperaturas entre +5°C e +35°C. Protegido da luz direta do sol, da umidade e do gelo. Acondicionar o produto entre +20°C e +27°C durante 48 horas antes da sua aplicação.
Densidade	Aprox. 2,0 kg/litro (A+B+C).
Resistência à Compressão	**24 horas** 85 MPa; **7 dias** 95 MPa; **28 dias** 100 MPa
Área efetiva da base de apoio	> 95%.
Resistência à flexão	**24 horas** 35 MPa; **7 dias** 40 MPa; **28 dias** 45 MPa
Contração	< 0,02%.
Resistência adesiva à tração	Arrancamento:> 3 MPa (falha no concreto) (EN-1542) Plano Inclinado:> 26 MPa (falha no substrato) (ASTM C-882)
Coeficiente de Expansão Térmica	26 x 10^{-6} mm/mm/°K

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Proporção da mistura	A : B : C = 3 : 1 : 20 (em peso).
Consumo	Sikadur®-42 BR: 2.000kg/m³ (74 embalagens de 27 kg (A+B+C) a cada 1m³) 1m³ = 1000 litros
Espessura da camada	Min: 25 mm / Max: 100 mm (por camada).
Temperatura ambiente	Min. +15°C / Max. +30°C.
Temperatura do substrato	Min. +15°C / Max. +30°C.
Pot life	Pot-life (3.5 kg): ~ 60 minutos (23 ° C / 50% u.r.a).

VALOR BASE DO PRODUTO

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes de laboratórios. Medidas de valores em condições reais podem variar devido a condições fora de nosso controle.

LIMITAÇÕES

- A temperatura ambiente e do substrato deve ser de no mínimo +15°C e no máximo +30°C;
- Acondicionar o produto entre +20°C e +27°C por pelo menos 48 horas antes da sua utilização;
- Baixas temperaturas afetam adversamente a fluidez e a velocidade de desenvolvimento das resistências;
- A placa base deve ser protegida do sol e da chuva por no mínimo 24 horas antes da aplicação do graute e por no mínimo 48 horas após a aplicação;
- A espessura mínima de grauteamento deve ser de 2,5 cm;
- A espessura máxima de grauteamento por camada deve ser de 10 cm;
- O componente C deve ser mantido seco;
- Misture sempre conjuntos completos sem fracionar seus componentes.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA BASE

Concreto:
No momento de aplicar Sikadur®-42 BR, o concreto deve ter pelo menos 28 dias de idade, resistência mecânica adequada (fck ≥ 20MPa), encontrar-se limpo, isento de pó, partes soltas ou mal aderidas, sem impregnações de óleo, graxa, pintura, etc. Para uma adequada limpeza, é recomendável o uso de jato abrasivo ou outros processos mecânicos, tais como: polidores, lixadores, escovas de aço e apicoamento. Faz-se necessária uma espessura mínima de 2,5cm sob a placa base para faixas de até 40cm de largura e espessura mínima de 5,0cm para faixas de até 80cm de largura.
Metais:
Devem estar limpos, sem ferrugem, graxa, óleo, pinturas, etc. Recomenda-se um tratamento com jato abrasivo ou, ainda, utilizar métodos térmicos ou físicoquímicos para remoção de contaminações. Como prevenção à formação de vazios e bolsões de ar, se recomenda que a
placa base contenha orifícios de ventilação em sua pe-

riferia e juntos a locais de difícil acesso para o graute.

Fôrmas:

A consistência fluida do Sikadur®-42 BR requer o uso de fôrmas ao redor da placa base para manter o produto no lugar até o seu endurecimento. As fôrmas devem permitir que se mantenha uma altura de pressão mínima de 5cm de graute sobre o nível inferior da placa. A utilização de caixas e anteparos com altura de 30cm ou mais para o lançamento do graute (cachimbos) facilitará seu lançamento e fluidez sob a placa. As fôrmas devem estar afastadas de 7 a 12cm da placa no lado do lançamento e de 2 a 5cm nos demais lados. As fôrmas deverão ser totalmente seladas e vedadas para prevenir vazamentos. Recomenda-se o emprego de fitas adesivas de PVC ou polietileno ou ceras para prevenir a aderência do graute à fôrma. A previsão de juntas de expansão é recomendada em placas com grandes dimensões para minimizar o risco de fissuração do graute, com espaçamento aproximado entre juntas variando de 0,75m a 1,00m em cada direção.

A previsão de juntas de expansão é recomendada em placas com grandes dimensões para minimizar o risco de fissuração do graute, com espaçamento aproximado entre juntas variando de 0,75m a 1,00m em cada direção.

MISTURA

Misturar os componentes A e B separadamente por aproximadamente 2 minutos com um misturador mecânico de baixa rotação (400-600 rpm) dotado de hélice de mistura apropriada e, em seguida, adicione o componente C, gradativamente, sob agitação intensa e contínua por mais aproximadamente 3 a 5 minutos até que se obtenha uma mistura homogênea.

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Lançar o Sikadur®-42 BR a partir de apenas um dos lados da placa base para se evitar o aprisionamento de ar até que o produto atinja o lado oposto. Podem-se utilizar barras ou correntes para auxiliar a fluidez do graute sob a placa base. O lançamento deve ser feito de forma contínua e rápida, assegurando-se o preparo de quantidade suficiente para cada aplicação. Deve-se assegurar o preenchimento completo de todos os espaços vazios por debaixo da placa base bem como o contato efetivo com todas as superfícies de apoio da placa base. Manter o graute acima do nível inferior da placa base para assegurar o contato efetivo com o graute. O nível final do graute deve ser superior ao nível inferior
das superfícies de apoio da placa base.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com solventes antes da cura do produto. Após o endurecimento, o produto só poderá ser removido mecanicamente.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Para maiores informações sobre manuseio, estocagem e disposição dos resíduos consulte a versão mais recente de nossa Ficha de Segurança do Material que contém os dados disponíveis, das propriedades físicas, de ecologia, de toxidade, e outros dados de segurança pertinentes.

NOTA LEGAL

As informações e, em particular, as recomendações relacionadas à aplicação e à utilização final dos produtos Sika® são fornecidas de boa-fé e baseadas no conhecimento e na experiência de uso desses produtos, desde que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as variações no estado do material, nas superfícies e nas condições de aplicação em campo são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão de um determinado produto para um determinado fim, nem quaisquer responsabilidades decorrentes de qualquer relacionamento legal entre as partes poderão ser inferidas dessas informações ou de quaisquer recomendações dadas por escrito ou por qualquer outro meio. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às condições de venda e de entrega vigentes. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas de cada produto (disponíveis mediante solicitação).

Sika S.A.
Av. Doutor Alberto Jackson Byington,
1525
Fone: 0800 703 7340

FABRICADO POR UMA EMPRESA COM SISTEMA CERTIFICADO ISO 9001 ISO 45001 ISO 14001
GREEN BUILDING COUNCIL BRASIL Membro