

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-298

ADESIVO LEVEMENTE TIXOTRÓPICO PARA COLAGEM DE DECKS EM APLICAÇÕES NÁUTICAS

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Base química		Poliuretano monocomponente
Cor (CQP001-1)		Marrom e preto
Mecanismo de cura		Umidade
Densidade (Não curado)	depende da cor	1,2 kg/l
Propriedades de não escorrimento		Levemente tixotrópico
Temperatura de aplicação	ambiente	10 – 35 °C
Tempo de formação de película (CQP019-1)		100 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)		ver diagrama
Contração (CQP014-1)		6 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
Resistência à tração (CQP036-1 / ISO 37)		1,2 MPa
Alongamento de ruptura (CQP036-1 / ISO 37)		600 %
Resistência ao rasgamento contínuo (CQP045-1 / ISO 34)		4 N/mm
Temperatura de Trabalho (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Prazo de validade	unipack balde	12 meses ^B 9 meses ^B

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

^{A)} 23 °C / 50 % u.r.^{B)} armazenado abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

Sikaflex®-298 é um adesivo de poliuretano monocomponente levemente tixotrópico que cura pela exposição à umidade atmosférica. É usado para colagem de *decks* de teca. Sikaflex®-298 atende aos requisitos estabelecidos pela Organização Marítima Internacional (IMO).

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Longo tempo aberto
- Levemente tixotrópico
- Propriedades de amortecimento de som
- Comportamento elástico
- Livre de solventes altamente inflamáveis

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikaflex®-298 é indicado para a colagem de elementos de recobrimento de convés feitos a partir de resinas sintéticas (exceto polietileno e polipropileno), e para a colagem de pranchas de teca sobre a superfície do convés. Os substratos apropriados incluem PRFV, tábuas náuticas, aço, alumínio com revestimento anticorrosivo (base epóxi ou poliuretano-acrílico) e aço inox.

Sikaflex®-298 é uma versão que possui longo tempo de pele assim como Sikaflex®-298 FC e pode ser usado onde temperatura e umidade elevadas são esperadas.

Sikaflex®-298 é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com os substratos e condições reais devem ser realizadas para garantir a adesão e compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA

O Sikaflex®-298 cura pela reação com a umidade atmosférica. Em baixas temperaturas o teor de umidade no ar é geralmente mais baixo, portanto, a cura ocorre de maneira mais lenta (veja o diagrama 1).

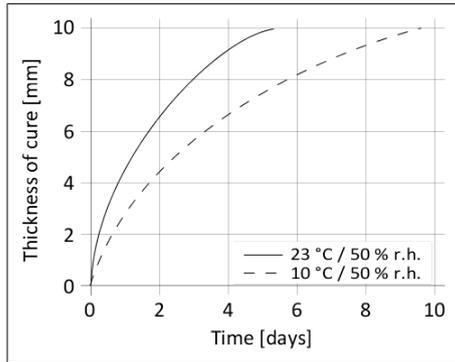


Diagrama 1: Velocidade de cura do Sikaflex®-298

RESISTÊNCIA QUÍMICA

O Sikaflex®-298 é geralmente resistente a água fresca, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, gorduras vegetais e animais e óleos; não é resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo, poeira e contaminantes.

O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura. Sugestões para preparação de superfície podem ser encontradas na edição atual do guia de pré-tratamentos Sika® apropriado. Considere que essas sugestões são baseadas em nossa experiência e, em qualquer caso, devem ser verificadas por testes nos substratos originais.

Aplicação

Sikaflex®-298 pode ser utilizado entre 10 °C e 35 °C, mas alterações na reatividade e nas propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura ideal para o selante e o substrato é entre 15 °C e 25 °C. O adesivo é aplicado em grandes áreas de superfície com uma espátula dentada (profundidade do dente de aprox. 4 mm). O consumo é de aprox. 1,2 l por m². Se os substratos a serem colados forem impermeáveis à umidade ou se uma taxa acelerada de cura for necessária, o adesivo pode ser levemente pulverizado com uma névoa de água logo antes da união dos substratos (use um aerossol ou pistola pulverizadora para aplicar aproximadamente 10 g de água por m²). Evite aprisionamento de ar quando unir as peças ou preencher as juntas. Aplicar uma pressão para unir os componentes e manter a união sob pressão por pelo menos 3 horas até o adesivo endurecer.

O tempo aberto é significativamente menor em climas quentes e úmidos. As partes devem sempre ser instaladas dentro do tempo aberto. Nunca unir as partes caso o adesivo já tenha desenvolvido película.

Remoção

O Sikaflex®-298 não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com o Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente. Mãos e pele expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou outro limpador de mãos industrial e água. Não use solventes na pele!

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Ficha de segurança (FISPQ)
- Guia de pré-tratamentos para aplicações marítimas
- Diretrizes gerais de colagem e vedação com Sikaflex® monocomponente
- Guia de aplicações náuticas

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Unipack	600 ml 1800 ml
Balde	10 l

BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

INFORMAÇÃO DE SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-298
Versão 03.01 (04 - 2023), pt_BR
012001212984001000

Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Bygigon,
1525
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP
Fone: 0800 703 7340
bra.sika.com

