

## FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

## SikaMelt®-603 IS

(antigo SikaMelt®-9603 IS)

Hot melt de poliuretano de cura rápida com alta resistência inicial para laminação têxtil

## DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Base química	Poliuretano
Cor (CQP001-1)	Transparente
Mecanismo de cura	Umidade
Densidade (Não curado)	1,2 kg/l
Viscosidade (Brookfield)	à 70 °C 23 000 mPa·s
Ponto de amolecimento (CQP538-5)	30 °C
Temperatura de aplicação	70 – 140 °C curto período max. 1h 160 °C <sup>A</sup>
Tempo de cura (CQP558-1)	2,5 h
Resistência à tração (CQP036-3)	2,6 MPa
Prazo de validade	18 months

CQP = Corporate Quality Procedure

A) Only valid for nozzle

**DESCRIÇÃO**

O SikaMelt®-603 IS é um adesivo hot melt de poliuretano reativo. Ele cura com a exposição à umidade atmosférica. O SikaMelt®-603 IS é desenvolvido para o processo padrão de laminação têxtil e promove ótima resistência à lavagem. Ele apresenta um tempo curto de processo, que pode ser um benefício adicional para certas aplicações.

**BENEFÍCIOS DO PRODUTO**

- Alta força inicial
- Rápida cura
- Ótima resistência de limpeza e lavagem
- Largo espectro de adesão

**ÁREAS DE APLICAÇÃO**

O SikaMelt®-603 IS é indicado para colagem permanente de espumas e membranas de tecidos com alta barreira de umidade. O SikaMelt®-603 IS é especialmente desenvolvido para o cumprimento total dos requisitos das aplicações de laminação na indústria têxtil. Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com substratos e condições reais devem ser realizados para garantir a adesão e compatibilidade do material.

## MECANISMO DE CURA

O SikaMelt®-603 IS cura por reação com a umidade atmosférica. Em baixas temperaturas, o conteúdo de água no ar é menor, o que resultará em uma velocidade de cura mais baixa (ver diagrama 1).

Ao colar substratos hidrofóbicos (por exemplo, PP) e / ou impermeáveis à umidade, um tempo de cura significativamente mais longo deve ser levado em consideração. Isso se aplica especialmente em aplicações de montagem com uma espessura de adesivo > 100 µm. Para aplicações de laminação de substratos hidrofóbicos e / ou impermeáveis à umidade, a camada adesiva não deve exceder 100 µm. Nesses casos, testes relacionados ao projeto com substratos e condições originais são obrigatórios.

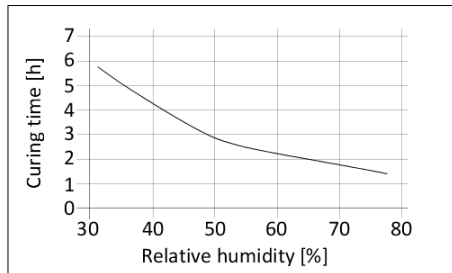


Diagrama 1: Tempo de cura para um filme de 500 µm

## RESISTÊNCIA QUÍMICA

O SikaMelt®-603 IS é resistente a surfactantes aquosos, soluções alcalinas / ácidas fracas e temporariamente resistente a combustíveis, solventes e óleos minerais.

A resistência química é influenciada por diversos fatores como composição química, concentração, tempo de exposição e temperatura. Portanto, um teste relacionado ao projeto em caso de exposição química ou térmica se faz necessário.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

### Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo e poeira.

Com base no tipo de superfície e material, um pré-tratamento físico ou químico pode ser necessário. O tipo de pré-tratamento deve ser determinado por testes.

Para metais, os melhores resultados são obtidos se os substratos forem aquecidos entre 40 °C e 60 °C antes do processo de montagem.

## Aplicação

Com processo de equipamento adequado, SikaMelt®-603 IS pode ser aplicado como filme, pontos, cordão ou spray. Para aplicações automatizadas, é necessário um sistema de filtro adequado.

Para atender às propriedades de aplicação exigidas, a viscosidade do adesivo pode ser ajustada alterando a temperatura da aplicação (veja tabela de dados típicos do produto).

Durante os intervalos, SikaMelt®-603 IS deve ser processado da seguinte forma:

Para pausas ≥ 1 h, o aquecimento deve ser reduzido para 80 °C e para pausas ≥ 4 h, o aquecimento deve ser desligado.

Para garantir uma qualidade constante durante todo o processo de produção é obrigatório proteger o adesivo no colero com nitrogênio, dióxido de carbono ou ar seco (para evitar possível reação do produto com a umidade). Nas pausas ou paradas, mergulhe o bico em óleo sem umidade para evitar a cura do adesivo (evitar obstrução).

Para obter recomendações sobre como selecionar e configurar o equipamento de processamento adequado, entre em contato com o Departamento de Engenharia de Sistemas da Sika Indústria.

## Remoção

Equipamentos e ferramentas podem ser limpos com SikaMelt®-009. O material curado pode ser expandido para fins de limpeza com SikaMelt®-001 e precisa ser removido mecanicamente (consulte também as instruções de limpeza). O SikaMelt®-603 IS pode ser removido de ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado.

As mãos e a pele exposta devem ser lavadas imediatamente usando lenços umedecidos como Sika® Cleaner-350H ou um limpador de mãos industrial adequado e água. Não use solventes na pele!

## CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

O SikaMelt®-603 IS deve ser armazenado em temperaturas abaixo de 30 °C em local seco.

Para fim de transportes, a temperatura de armazenagem pode ser excedida por um período de no max. 2 semanas por até 60 °C.

## INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Ficha de segurança (FISPQ)
- Instruções de limpeza para equipamento hot melt reativo SikaMelt® PUR

## INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Bag	2 kg
Balde	20 kg
Balde (papelão)	22 kg
Tambor	200 kg

## BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

## INFORMAÇÃO SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

## AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.

## FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

SikaMelt®-603 IS

Versão 01.01 (12 - 2021), pt\_BR

013409606030001000

