

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex® Tank N

SELANTE ELÁSTICO MONOCOMPONENTE PARA JUNTAS SUJEITAS A EXPOSIÇÃO QUÍMICA

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex® Tank N é um selante elástico monocomponente, para aplicação em juntas sujeitas ao contato com produtos químicos. Produto a base de poliuretano, que cura e com a humidade do ar.

USOS

Sikaflex® Tank N deve ser usado apenas por aplicadores profissionais. Sikaflex® Tank N foi desenvolvido para utilização em áreas de armazenamento, envase e manuseio de líquidos que possam contaminar a água, tais como: juntas em pavimentos de estações de serviço, reservatórios e bacias de tratamento de águas que contenham líquidos poluentes (por exemplo: postos de abastecimento, tanques de armazenagem, bacias de contenção, áreas de armazenamento de barris, etc.) e selagem de juntas de dilatação em oficinas e áreas de estacionamento.

DADOS DO PRODUTO

Base química	Poliuretano
Embalagem	Sachê de 600 ml, 20 sachês por caixa
Cor	Cinza concreto
Prazo de validade	Sikaflex® Tank N é válido por 12 meses a partir da data de fabricação, se estocado apropriadamente em embalagem original, intacta e se as condições de armazenamento forem cumpridas.
Condições de estocagem	Sikaflex® Tank N deve ser armazenado em temperatura entre +5 °C e +25 °C, em local seco, protegido da luz direto do sol.
Densidade	~ 1,50 kg/l (ISO 1183-1)

DADOS TÉCNICOS

Dureza Shore A	~ 35 (após 28 dias de cura) (ISO 868)
----------------	---------------------------------------

Secante do módulo de elasticidade	~ 0,60 MPa em 100% de alongamento (23 °C) ~ 1.10 MPa em 100% de alongamento (-20 °C)	(ISO 8339)
Recuperação elástica.	~ 80%	(ISO 7389)
Alongamento de ruptura	~ 700%	(ISO 37)
Resistência ao rasgamento contínuo	~ 8.0 N/mm	(ISO 34)
Capacidade de acomodação aos movimentos	± 25%	(ISO 9047)

Resistência química

Lista de líquidos para os quais o sistema é impermeável e resistente até 72 horas (exposição média). Para estes líquidos Sikaflex® Tank N está aprovado de acordo com TRWS (Technical Rules on Substances Hazardous to Water), para selagem de juntas em áreas de armazenamento, abastecimento e tratamento de efluentes poluentes

Grupo no.*

DF 1 + 1a

Líquidos

Combustível (gasolina) para veículos automotores, conforme DIN 51600 e DIN EN 590

DF 2

Combustível para aviões

DF 3 + 3a + 3b

Óleo aquecido extra fino (DIN 51603-1), diesel (DIN EN 590), óleos que não são usados em motores de combustão interna e mecânicos, misturas saturadas de hidrocarbonetos aromáticos com um teor de aromáticos < 20% em peso, e um ponto de inflamação > 55 °C

DF 4

Todos os hidrocarbonetos

DF 4a

Benzeno e misturas que contenham benzeno

DF 4b

Óleos brutos

DF 4c

Óleos usados em motores com combustão interna com um ponto de inflamação > 55 °C

DF 5

Alcoóis monohídricos e polihídricos (com um máximo até 48% de metanol), éteres de glicol

DF 5a

Todos os alcoóis e éteres de glicol

DF 5b

Alcoóis monohídricos e polihídricos > C₂

DF 11

Álcalis inorgânicos e sais inorgânicos de hidrólise-alcálica em soluções aquosas (pH > 8), excluindo soluções de amônia e soluções de sais oxidantes (por exemplo: hipoclorito)

* Conforme especificado no documento 16.1 do DIBt (German Institute for Construction Technology), para a aprovação de sistemas de selagem de juntas em áreas de armazenagem/ abastecimento/ tratamento de águas poluentes.

Temperatura de serviço

-40 °C to +70 °C

Projecto da junta

As recomendações técnicas devem ser consideradas para selagem de juntas com selantes elásticos. Todas as aplicações em juntas de infra-estruturas de armazenamento/ enchimento/ manuseio de efluentes poluídos e controle de águas poluídas, devem ser executados de acordo com a aprovação técnica para SiSikaflex® Tank N (ETA-09/0272) e seus anexos. Para evitar danos às arestas vivas em concreto deve ser feito um chanfro nas laterais da junta (aprox. 3–5 mm).

A largura das juntas deve ser dimensionada de forma compatível a capaci-

dade de movimentação do selante. No geral a largura da junta deve ser maior que 10 mm e menor que 35 mm. Deve ser mantida uma relação largura e profundidade de aproximadamente 1:0,8 (para exceções, consulte a tabela abaixo).

Largura das juntas entre elementos de concreto

Distância entre juntas [m]	Largura mín. da junta [mm]	Profundidade mín. da junta [mm]
2	10	10
4	15	12
6	18	15
8	20	18
10	30	25

Para juntas maiores, por favor entre em contato com o Serviço Técnico.

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Rendimento	Comprimento da junta [m] por embalagem de 600 ml	Largura da junta [mm]	Profundidade da junta [mm]
	6	10	10
	3.3	15	12
	1.9	20	16
	1.2	25	20
	0.8	30	24

Material de fundo de junta	Utilize somente delimitadores de profundidade de polietileno de célula fechada.		
Escorrimento	0 mm (20 mm perfil, 50 °C)		(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C a +40 °C, min. 3 °C acima do ponto de orvalho		
Temperatura do substrato	+5 °C a +40 °C		
Taxa de cura	Aprox. 2.5 mm/24 horas (23 °C / 50% h.r.)(CQP 049-2)		(CQP 049-2)
Tempo de formação de película	Aprox. 90 minutos (23 °C / 50% h.r.)		(CQP 019-1)

VALOR BASE DO PRODUTO

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes de laboratórios. Medidas de valores em condições reais podem variar devido a condições fora de nosso controle.

OUTROS DOCUMENTOS

- Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ)
- Método padrão para o selamento de juntas

LIMITAÇÕES

- O Sikaflex® Tank N pode ser pintado com a maioria dos sistemas convencionais de tintas de fachadas. No entanto, as tintas devem primeiro ser testadas para assegurar a compatibilidade através da realização de ensaios preliminares (por exemplo, de acordo com o documento técnico da ISO: Paintability and Paint Compatibility of Sealants). Os melhores resultados referente a pintura são obtidos quando o selante esta completamente curado. Nota: sistemas de pintura

não flexíveis podem prejudicar a elasticidade do selante e levar a fissuras na película de tinta

- Podem acontecer mudanças na cor devido á exposição a produtos químicos, altas temperaturas, radiação UV. No entanto, uma alteração na cor é puramente de natureza estética e não influencia adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto
- Não usar Sikaflex® Tank N em pedra natural.
- Não usar Sikaflex® Tank N como selante de vidros, em substratos betuminosos, borracha natural, borracha EPDM ou qualquer outro material que possa apresentar migração de óleos, plastificantes ou solventes que ataquem o selante .
- Não usar Sikaflex® Tank N para vedar as juntas em piscinas.
- Não exponha o Sikaflex® Tank N não curado a produtos que contenham álcool, pois isso pode interferir na reação de cura.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes em laboratório. Valores medidos em condições reais podem variar devido a fatores fora de nosso

controle. **SEGURANÇA:** Recomendamos o uso de equipamento de proteção individual adequado (óculos de segurança, luvas de borracha sintética e roupa de proteção) durante o tempo de manuseio do produto. Mantenha o produto fora do alcance de crianças e animais domésticos. **PRIMEIROS SOCORROS:** Para mais informações, consulte a Ficha de Informações sobre Segurança de Produtos Químicos (FISPQ). Em caso de ingestão, não induza o vômito e procure imediatamente um médico, levando consigo a embalagem original do produto ou a FISPQ. Em caso de emergência, contate PRÓ-QUÍMICA® 24 Horas Brasil: 0800-11-8270. Não reutilize as embalagens contaminadas com produtos. Descarte em local adequado, incluindo os resíduos gerados após o consumo, conforme regulamentação local vigente. Recomendamos que sejam recicladas somente embalagens não contaminadas pelo produto.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA BASE

A base deve estar limpa e seca, homogênea, livre de óleo e graxa, pós e partículas soltas ou friáveis. A nata de cimento deve ser removida. Lixar as superfícies não porosas com um abrasivo fino ajuda a melhorar a aderência.

Substratos não porosos

Materiais como o alumínio, alumínio anodizado, aço inox, aço galvanizado, metais pintados ou azulejos, devem ser limpos com Sika Aktivator®-205.

Outros metais, tais como cobre, latão e zinco, devem ser limpos com Sika Aktivator®-205 embebido num pano limpo.

Antes de aplicar o selante, permita um tempo de evaporação de pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Para PVC use Sika® Primer-215. Antes de aplicar o selante, permita um tempo de evaporação de pelo menos 30 minutos e no máximo 8 horas.

Susbstratos porosos

Tais como: concreto, concreto leve e rebocos cimentícios, argamassas e tijolo etc. devem ser imprimidos com Sika® Primer-BR usando um pincel ou trincha. Antes de aplicar o selante, permita um tempo de evaporação de pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Nota Importante: Os primers são promotores da aderência, não substituem a limpeza correta da superfície, nem melhoram sua resistência significativamente. Os primers melhoram o desempenho do selante a longo prazo. Para obter informações mais detalhadas, entre em contato com o Departamento Técnico.

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Sikaflex® Tank N é fornecido pronto para uso.

Depois da preparação adequada da junta e do substrato, introduza o delimitador na profundidade requerida e aplique o primer se necessário. Introduza o sachê na pistola do selante e aplique firmemente o Sikaflex® Tank N dentro da junta, garantindo o contato total com as bordas da junta. Preencha a junta, evitando que o ar fique aprisionado formando bolhas. O Sikaflex® Tank N deve ser apertado firmemente contra os lados da junta para garantir uma boa aderência. Utilize fita crepe onde seja requerido para obter linhas de junta com arestas bem definidas ou linhas excepcionalmente limpas. Remova a fita antes da formação de película. Alise a junta com detergente neutro para obter uma superfície perfeita de junta. Não utilize produtos que contenham solventes.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamentos de aplicação com Sika® Remover-208 ou Sika® TopClean-T imediatamente depois de usá-los. O material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Para maiores informações sobre manuseio, estocagem e disposição dos resíduos consulte a versão mais recente de nossa Ficha de Segurança do Material que contém os dados disponíveis, das propriedades físicas, de ecologia, de toxicidade, e outros dados de segurança pertinentes.

NOTA LEGAL

As informações e, em particular, as recomendações relacionadas à aplicação e à utilização final dos produtos Sika® são fornecidas de boa-fé e baseadas no conhecimento e na experiência de uso desses produtos, desde que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as variações no estado do material, nas superfícies e nas condições de aplicação em campo são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão de um determinado produto para um determinado fim, nem quaisquer responsabilidades decorrentes de qualquer relacionamento legal entre as partes poderão ser inferidas dessas informações ou de quaisquer recomendações dadas por escrito ou por qualquer outro meio. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às condições de venda e de entrega vigentes. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas de cada produto (disponíveis mediante solicitação).

Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Byigton,
1525

Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP

Fone: 0800 703 7340

bra.sika.com



Ficha Técnica de Produto

Sikaflex® Tank N

Abril 2021, Versão 01.01

02051501000000013