

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikadur®-30

Adesivo tixotrópico para colagem estrutural.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikadur®-30 é um adesivo estrutural à base de resina epóxi e agregados especiais, tixotrópico, bi-componente e de pega normal, formulado para uso em temperaturas normais entre +8°C e +35°C.

USOS

Sikadur®-30 deve ser usado apenas por profissionais experientes.

Adesivo para colagem estrutural, particularmente reforço estrutural incluindo:
Colagem de lâminas Sika® Carbodur® em concreto, alvenaria e madeira (para detalhes consulte a ficha do produto Sika® Carbodur®);
Colagem de chapas de aço em concreto (para detalhes consulte o Departamento Técnico da Sika®).

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

Sikadur®-30 possui as seguintes vantagens:
Fácil de misturar e aplicar.
Não requer imprimação.
Alta resistência à deformação sob cargas permanentes.
Excelente aderência a diversos substratos: concreto, madeira, alvenaria, pedra, aço, ferro fundido, alumínio e lâminas Sika® Carbodur®.
O endurecimento não é afetado pela alta umidade relativa.
Alta resistência de aderência.
Tixotrópico, o que permite a aplicação em superfícies horizontais, verticais e sobre cabeça (não escorre).
Endurece sem retrair.
Componentes A e B com cores diferentes para facilitar a mistura.
Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais.
Alta resistência à abrasão e ao impacto.
Impermeável a líquidos e ao vapor d'água.

CERTIFICADOS / NORMAS

- Deutsches Institut für Bautechnik Z-36.12-29, 2006: General construction authorisation for Sika® Carbodur®.
- IBMB, TU Braunschweig: Certificado n° 1871/0054, 1994: Aprovação do adesivo epóxi Sikadur®-30.
- IBMB, TU Braunschweig: Certificado n° 1734/6434, 1995: Aprovação para uso combinado do adesivo epóxi Sikadur®-30 e da argamassa epóxi Sikadur®-41 para colagem de chapas de aço.

DADOS DO PRODUTO

Base química	Resina epóxi.
Embalagem	Conjunto com 6 kg (A+B).
Cor	Parte A: Branco Parte B: Preto Cor da mistura: Cinza claro
Prazo de validade	24 meses a partir da data de produção.
Condições de estocagem	Estocados apropriadamente nas embalagens originais e intactas, em temperaturas entre +5°C e +30°C. Protegido da luz direta do sol e do gelo.
Densidade	1,65 kg/l + 0,1 (mistura A+B) (a +23°C)

DADOS TÉCNICOS

Resistência à Compressão	Tempo de Cura	Cura a +10°C	Cura a +35°C	(EN 196)
	12 horas	-	80 - 90 MPa	
	1 dia	50 - 60 MPa	85 - 95 MPa	
	3 dias	65 - 75 MPa	85 - 95 MPa	
	7 dias	70 - 80 MPa	85 - 95 MPa	
Módulo de elasticidade à compressão	Na compressão: ~9.600 MPa (a +23°C)			(conforme ASTM D 695)
Resistência à tração	Tempo de Cura	Cura a +15 °C	Cura a +35 °C	(conforme DIN 53455)
	1 dia	18 - 21 MPa	23 - 28 MPa	
	3 dias	21 - 24 MPa	25 - 30 MPa	
	7 dias	24 - 27 MPa	26 - 31 MPa	
Módulo de elasticidade	~11,200 MPa (+23°C)			(ISO 527)
Resistência adesiva à tração	No aço: > 21 MPa (valores intermediários > 30 MPa) em substrato jateado até condição padrão Sa. 2,5 (DIN EN 24624) No concreto: > 4 MPa (falha no concreto) (FIP(Fédération Internationale de la Précontrainte))			
Resistência ao cisalhamento	Conforme FIP 5.15 Falha no Concreto (~15 MPa)			
	Tempo de Cura	Cura a +15 °C	Cura a +35 °C	
	1 dia	3 - 5 MPa	15 - 18 MPa	
	3 dias	13 - 16 MPa	16 - 19 MPa	
	7 dias	14 - 17 MPa	16 - 19 MPa	
	18 MPa (7 dias a +23°C) (conforme DIN 53283)			
Contração	0.04 %			(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
Coeficiente de Expansão Térmica	Coeficiente W: $2,5 \times 10^{-5} \times C^{-1}$ (faixa de temperatura de -20°C a +40°C)			
Temperatura de Transição Vítea	Temperatura de transição vítea (TG):			
	Tempo de Cura	Temperatura	TG	
	7 dias	+45 °C	+62 °C	
	(conforme FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))			
Temperatura de deflexão ao calor	Temperatura de desvio do calor (TDC):			

Tempo de Cura	Temperatura	TDC	(ASTM-D 648)
3 horas	+80 °C	+53 °C	
6 horas	+60 °C	+53 °C	
7 dias	+35 °C	+53 °C	
7 dias	+10 °C	+36 °C	

Temperatura de serviço -40°C a +45°C (se curado a > +23°C)

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Proporção da mistura	Parte A : Parte B = 3 : 1 em peso ou volume. No caso de fracionamento do material, deve-se garantir o peso e dosagem exata de cada componente.		
Consumo	Consultar a ficha técnica do produto Sika® Carbodur®.		
Espessura da camada	Máximo de 30 mm. No caso de múltiplas camadas de lâminas, uma após a outra: não misturar um novo conjunto até que o anterior tenha sido completamente utilizado, evitando assim a diminuição do tempo de manipulação (pot life).		
Escorrimento	Sobre superfícies verticais, não escorre com espessura de 3 a 5 mm, a +35°C. (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)		
Compressibilidade	4.000 mm ² a 15°C (15 kg) (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)		
Temperatura do Produto	Sikadur®-30 deve ser aplicado a temperaturas entre +8°C e +35°C.		
Temperatura ambiente	mín. +8°C / máx. +35°C.		
Ponto de Orvalho	Cuidado com a condensação. A temperatura ambiente, durante a aplicação, deve estar no mínimo 3°C acima do ponto de condensação (orvalho).		
Temperatura do substrato	mín. +8°C / máx. +35°C.		
Teor da humidade do substrato	Máximo 4%. Se aplicado sobre concreto úmido, espalhe bem o adesivo sobre a superfície.		
Pot life	Temperatura	+8°C	+20°C
	Pot Life	~ 120 min	~ 90 min
	Tempo em Aberto	~ 150 min	~ 110 min
			~ 50 min

Conforme FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)

O tempo de manuseio (pot life) é contado a partir do início da mistura entre a resina e o endurecedor. É mais curto a altas temperaturas e mais longo sob baixas temperaturas. Quanto maior a quantidade misturada, mais curto o tempo de manuseio (pot life). Para se obter um tempo de manuseio mais longo a altas temperaturas, o adesivo deve ser dividido em pequenas porções. Outra opção é resfriar os componentes A e B antes da mistura a temperaturas nunca inferiores a +5°C.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

QUALIDADE DO SUBSTRATO

Consultar a ficha técnica do produto Sika® Carbodur®.

PREPARAÇÃO DA BASE

Consultar a ficha técnica do produto Sika® Carbodur®.

MISTURA

Misture os componentes A e B pelo menos durante 3 minutos utilizando hélice de mistura apropriada acoplada a uma furadeira elétrica de baixa rotação (máx. 300 rpm), até que o material se apresente com consistência e cor homogênea. Transfira o material para um recipiente limpo e

misture por mais 1 minuto em baixa velocidade para evitar ao máximo a incorporação de ar. O uso de ferramentas não apropriadas, exceder o tempo de mistura e alta rotação podem incorporar ar ao produto, bem como diminuir o tempo de manuseio (pot life). Prepare apenas a quantidade necessária para uso dentro do tempo de manuseio (pot life).

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Consultar a ficha técnica do produto Sika® Carbodur®.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

As ferramentas e materiais utilizados devem ser limpos com Sika® Colma Cleaner imediatamente após o uso. Após o endurecimento, o produto só poderá ser removido mecanicamente.

LIMITAÇÕES

Os adesivos Sikadur® são formulados para atingir baixos valores de deformação lenta sob efeito de cargas permanentes. Entretanto, devido ao comportamento de deformação lenta de todos os materiais poliméricos sob carregamento, o dimensionamento estrutural para longo prazo deve levar em consideração a deformação lenta. Em geral, a carga de dimensionamento estrutural para longo prazo deve ser 20-25% inferior que a carga de falha. Consulte sempre um especialista em cálculo estrutural para a sua aplicação específica.

VALOR BASE DO PRODUTO

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes de laboratórios. Medidas de valores em condições reais podem variar devido a condições fora de nosso controle.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Para maiores informações sobre manuseio, estocagem e disposição dos resíduos consulte a versão mais recente de nossa Ficha de Segurança do Material que contém os dados disponíveis, das propriedades físicas, de ecologia, de toxicidade, e outros dados de segurança pertinentes.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes em laboratório. Valores medidos em condições reais podem variar devido a fatores fora de nosso controle. **SEGURANÇA:** Recomendamos o uso de equipamento de proteção individual adequado (óculos de segurança, luvas de borracha sintética e roupa de proteção) durante o tempo de manuseio do produto. Mantenha o produto fora do alcance de crianças e animais domésticos. **PRIMEIROS SOCORROS:** Para mais informações, consulte a Ficha de Informações sobre Segurança de Produtos Químicos (FISPQ). Em caso de ingestão, não induza o vômito e procure imediatamente um médico, levando consigo a embalagem original do produto ou a FISPQ. Em caso de emergência, contate PRÓ-QUÍMICA® 24 Horas Brasil: 0800-11-8270. Não reutilize as embalagens contaminadas com produtos. Descarte em local adequado, incluindo os resíduos gerados após o consumo, conforme regulamentação local vigente. Recomendamos que sejam recicladas somente embalagens não contaminadas pelo produto.

NOTA LEGAL

As informações e, em particular, as recomendações relacionadas à aplicação e à utilização final dos produtos Sika® são fornecidas de boa-fé e baseadas no conhecimento e na experiência de uso desses produtos, desde que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as variações no estado do material, nas superfícies e nas condições de aplicação em campo são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão de um determinado produto para um determinado fim, nem quaisquer responsabilidades decorrentes de qualquer relacionamento legal entre as partes poderão ser inferidas dessas informações ou de quaisquer recomendações dadas por escrito ou por qualquer outro meio. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às condições de venda e de entrega vigentes. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas de cada produto (disponíveis mediante solicitação).

Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Byigton,
1525
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP
Fone: 0800 703 7340
bra.sika.com



Ficha Técnica de Produto

Sikadur®-30

Janeiro 2017, Versão 02.01
020206040010000001

Sikadur-30-pt-BR-(01-2017)-2-1.pdf