

# FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

## Sikadur®-52 BR

Adesivo epóxi de baixa viscosidade para reparos e injeção em trincas e fissuras estruturais no concreto

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikadur®-52 BR é um adesivo estrutural de base epóxi, de baixa viscosidade, isento de solventes, bi-componente, para injeção em trincas e fissuras estáticas em estruturas de concreto, ao qual se pode adicionar areia de quartzo de granulometria pré-determinada (Sikadur®-52 BR) e finos (cimento Portland, cimento Pozolânico, Caolim, etc.), formando uma argamassa sintética para reparos em pisos e estruturas de concreto.

### USOS

- Tratamento de fissuras e trincas estáticas (0,2 a 5,0 mm) em elementos estruturais de concreto.
- Recuperar o monolitismo de estruturas de concreto, com a injeção das fissuras estáticas.
- Reparos localizados em estruturas de concreto com alto tráfego, cargas cíclicas e pontuais.
- Revestimentos de pisos, escadas, elementos de concreto, granilite, pedras, etc.
- Execução e recomposição de lábios poliméricos em juntas de pisos.
- Nivelamento de consoles em pré-moldados para apoio do neoprene.
- Reparo em estruturas hidráulicas.

### CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Elevada aderência, sem retração, garantindo o perfeito contato e aderência com as superfícies.
- Baixa viscosidade, o que permite ser aplicado por injeção em fissuras a partir de 0,2 mm.
- Maior poder de penetração pelas fissuras, com menor pressão de injeção.
- Evita penetração dos agentes agressivos pelas fissuras.
- Recupera o monolitismo do elemento estrutural.
- Endurecimento rápido.
- Excelente aderência.
- Elevadas resistências mecânicas.
- Resistência química a diversos tipos de produtos.
- Alta resistência à abrasão.
- Elevada durabilidade.

### CERTIFICADOS / NORMAS

Atende a norma ASTM C-881/78 classificado como Tipo I, Grau 1, Classe B+C

### DADOS DO PRODUTO

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>Base química</b>           | Resina epóxi e poliamidas  |
| <b>Embalagem</b>              | 1kg (A+B)  |
| <b>Cor</b>                    | Líquido transparente amarelado   |
| <b>Prazo de validade</b>      |  |
| <b>Condições de estocagem</b> | 12 meses a partir da data de produção, se estocados apropriadamente nas embalagens originais e intactas, em temperaturas entre +5°C e +35°C. Protegido da luz direta do sol e do gelo. |
| <b>Densidade</b>              | 1,10 kg/l (A+B)  |

Ficha Técnica de Produto

Sikadur®-52 BR

Janeiro 2026, Versão 01.01

020707030010000070

| <b>Viscosidade</b>                     | 100 mPa.s (20°C)  |                        |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
|--|---|------------------------|--|------------------|------------------------------|------------------------|-----|------|------|-----|------|------|------|-------|-------|-----|------|------|-----|------|------|
| <b>Resistência à Compressão</b>        | Resina: 53 MPa após 10 dias (20°C / 65% u.r.a.)<br>Argamassa (*):<br><table> <tr> <td>24 hrs<br/>50 MPa</td> <td>3 dias<br/>55 MPa</td> <td>7 dias<br/>60 MPa</td> </tr> </table>   |                        |  | 24 hrs<br>50 MPa | 3 dias<br>55 MPa             | 7 dias<br>60 MPa       |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| 24 hrs<br>50 MPa                       | 3 dias<br>55 MPa  | 7 dias<br>60 MPa       |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
|  | * Referente ao traço 1 : 7 (Sikadur 52 : Sikadur 512)   |                        |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| <b>Resistência à flexão</b>            | 50 MPa após 10 dias (20°C / 65% u.r.a.)   |                        |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| <b>Resistência à tração</b>            | 25 MPa após 10 dias (20°C / 65% u.r.a.)   |                        |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| <b>Resistência adesiva à tração</b>    | Concreto: 4 MPa<br>Aço: 10 MPa  |                        |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| <b>Coeficiente de Expansão Térmica</b> | 89 x 10-6 / °C  |                        |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| <b>Proporção da mistura</b>            | A : B = 2 :1 (em peso)  |                        |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| <b>Pot life</b>                        | 30 minutos (1kg a 20°C / 50% u.r.a.)  |                        |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| <b>Tempo de cura</b>                   | Cura inicial 8 horas (A+B+C) (20°C / 50% r.h.p.)  |                        |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| <b>Taxa de cura</b>                    | Cura final 7 dias (A+B+C) (20°C / 50% r.h.p.)   |                        |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| <b>Temperatura da Superfície</b>       | +5°C a +30°C  |                        |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| <b>Consumo / Rendimento / Dosagem</b>  | 1. Injeção de trincas e fissuras 1,1 kg/l.<br>2. Primer de aderência Sikadur®-52 BR (A+B): 200 g/m² aproximadamente, dependendo da porosidade da superfície.<br>3. Argamassa epóxi de alta resistência Sikadur®-52 BR (A+B) + Sikadur® 512.<br>Quantidades aproximadas para aplicação em 1 m², com espessura de 5 mm:<br><table> <thead> <tr> <th>Dosagem</th> <th>Sikadur®-52 BR (A+B)<br/>(kg)</th> <th>Sikadur®-52 BR512 (kg)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1:5</td> <td>1,60</td> <td>8,00</td> </tr> <tr> <td>1:6</td> <td>1,40</td> <td>8,40</td> </tr> <tr> <td>1:7*</td> <td>1,25*</td> <td>8,75*</td> </tr> <tr> <td>1:8</td> <td>1,10</td> <td>8,80</td> </tr> <tr> <td>1:9</td> <td>1,00</td> <td>9,00</td> </tr> </tbody> </table> |                        |  | Dosagem          | Sikadur®-52 BR (A+B)<br>(kg) | Sikadur®-52 BR512 (kg) | 1:5 | 1,60 | 8,00 | 1:6 | 1,40 | 8,40 | 1:7* | 1,25* | 8,75* | 1:8 | 1,10 | 8,80 | 1:9 | 1,00 | 9,00 |
| Dosagem                                | Sikadur®-52 BR (A+B)<br>(kg)  | Sikadur®-52 BR512 (kg) |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| 1:5                                    | 1,60  | 8,00                   |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| 1:6                                    | 1,40  | 8,40                   |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| 1:7*                                   | 1,25*   | 8,75*                  |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| 1:8                                    | 1,10  | 8,80                   |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
| 1:9                                    | 1,00  | 9,00                   |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |
|  | * Traço mais utilizado<br><b>Nota:</b> Os consumos apresentados são teóricos e podem variar dependendo das condições do substrato e não consideram possíveis perdas durante a mistura e aplicação.  |                        |  |                  |                              |                        |     |      |      |     |      |      |      |       |       |     |      |      |     |      |      |

## VALOR BASE DO PRODUTO

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes de laboratórios. Medidas de valores em condições reais podem variar devido a condições fora de nosso controle.

## ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

### PREPARAÇÃO DA BASE

#### Reparos:

A superfície deve ser estruturalmente resistente, isenta de nata de cimento, pinturas, manchas de óleo, graxa, etc. Antes da aplicação o substrato deve estar limpo e completamente seco.

#### Fissuras:

A superfície do concreto ao longo da trinca ou fissura deve estar limpa, seca, isenta de pó, sujeiras, desmolantes, graxa, óleo, pintura e partículas soltas.

O substrato deve estar seco no momento da aplicação. A limpeza poderá ser feita com raspagem superficial com espátula, escovação elétrica com escova de aço e, por último, limpar com jato de ar comprimido (utilizar compressor com retentor de óleo).

1. Executar furos a seco (sem água) de ambos os lados das fissuras ou trincas, alternadamente, ao longo de toda sua extensão, no diâmetro de 8, 10 ou 12mm com ângulo de 45° em direção às fissuras ou trincas. Fixar os bicos ou nipes de injeção com Sikadur® 31 diretamente sobre o concreto.
2. O espaçamento entre bicos de injeção é variável de acordo com o tipo de bico, espessura da peça de concreto, abertura da fissura, etc. De forma geral, pode-se

adotar a seguinte regra:

- Bicos metálicos de embutir: distância entre bicos = espessura da peça / 2
  - Bicos plásticos de superfície: distância entre bicos = espessura da peça
- Em peças de grande espessura recomenda-se:
- Fissuras com abertura de até 1mm: distância entre bicos = 5 cm
  - Fissuras com abertura entre 1mm e 5mm: distância entre bicos = 25 cm

3. Entre os bicos ou nipes, deve-se colmatar a fissura em toda sua extensão com Sikadur® 31. Fazer a verificação da intercomunicação entre os bicos ou nipes, injetando ar comprimido pelo primeiro bico mantendo os demais fechados com exceção do bico subsequente ao primeiro. Esse procedimento é importante para avaliação da passagem da resina nos serviços de injeção.

4. O Sikadur® 52 também pode ser aplicado por derramamento sobre as fissuras de elementos horizontais (lajes e pisos de concreto). Recomenda-se abrir previamente as fissuras com disco de corte (serra elétrica), com espessura mínima de 3 mm e profundidade de 25 mm, tendo-se o cuidado para não cortar barras de aço da armadura.

## MISTURA

Recomenda-se iniciar a mistura após o preparo das superfícies a serem tratadas.

Sikadur®-52 BR já vem pré-dosado, devendo inicialmente ser feita a homogeneização dos componentes A e B em separado. Fazer, em seguida, a mistura de ambos, misturando-os na sua totalidade. A mistura pode ser feita com hélice mecânica de baixa rotação (400-500 rpm) com hélice acoplada (1 minuto) ou manualmente (3 minutos), tendo cuidado para não elevar excessivamente a temperatura da mistura. O material misturado deve apresentar-se homogêneo.

### Argamassa epóxi para reparos:

Após os componentes estarem convenientemente misturados, adicionar a quantidade recomendada de areia de quartzo Sikadur® 512 (componente C) e finos (cimento) para confeccionar a argamassa, em função do trabalho a ser executado.

## APLICAÇÃO

### Reparos:

Inicialmente, deverá ser aplicada no substrato uma pintura de Sikadur®-52 BR (A+B) como primer antes da colocação da argamassa com Sikadur®-52 BR. A aplicação da argamassa deverá ser feita sobre o primer ainda úmido, preferencialmente, com desempenadeira metálica, podendo ser utilizada colher de pedreiro. A proporção em peso da mistura A+B e do componente

C pode variar de 1:2 até 1:10 (A+B) dependendo do serviço que será realizado.

### Injeção:

O Sikadur®-52 BR somente poderá ser aplicado após no mínimo 8 horas da colmatação da fissura e fixação dos bicos e nipes com Sikadur® 31.

Após a homogeneização dos componentes A e B, verter o Sikadur®-52 BR em equipamento apropriado para injeção de fissuras. Realizar a injeção sempre de baixo para cima ou de um lado para o outro. Quando o Sikadur®-52 BR aflorar no bico adjacente, vedar o anterior e continuar a injetar a partir desse, e assim sucessivamente. A pressão de injeção deve ser adequada à espessura a ser injetada.

Após 24 horas retirar os bicos e o material de colmatação e dar acabamento superficial. Em temperatura ambiente acima de +30°C, o material deve ser armazenado em local refrigerado por 12 horas antes do uso. Para a injeção, recomendamos bombas de injeção elétricas tipo Sika Injection Pump EL-1 ou EL-2, Graco Ultra 395/495/595 ou manuais tipo Sika Injection Pump Hand-1 ou Hand-2.

### Observações:

1. O espaçamento entre furos é em função da maior ou menor abertura da fissura.
2. Para perfeita colmatação da fissura, é importante efetuar uma boa limpeza essecagem, bem como assegurar a intercomunicação entre os diversos furos de injeção.
3. A pressão de injeção deve variar de acordo com as características da peça a ser tratada, como espessura, abertura da fissura, etc. De forma geral, pode-se adotar a seguinte regra para determinação da pressão máxima de injeção:

$$P_{\max.} (\text{bar}) = (\text{resistência do concreto em MPa} \times 10) / 3$$

4. Sikadur®-52 BR é indicado para fissuras e trincas estruturalmente estáticas.

## NOTA LEGAL

As informações e, em particular, as recomendações relacionadas à aplicação e à utilização final dos produtos Sika® são fornecidas de boa-fé e baseadas no conhecimento e na experiência de uso desses produtos, desde que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as variações no estado do material, nas superfícies e nas condições de aplicação em campo são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão de um determinado produto para um determinado fim, nem quaisquer responsabilidades decorrentes de qualquer relacionamento legal entre as partes poderão ser inferidas dessas informações ou de quaisquer recomendações dadas por escrito ou

por qualquer outro meio. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às condições de venda e de entrega vigentes. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas de cada produto (disponíveis mediante solicitação).

**Sika S.A.**

Av. Doutor Alberto Jackson Byington,

1525

Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP

Fone: 0800 703 7340

[bra.sika.com](http://bra.sika.com)



**Ficha Técnica de Produto**

Sikadur®-52 BR

Janeiro 2026, Versão 01.01

020707030010000070

Sikadur-52BR-pt-BR-(01-2026)-1-1.pdf