

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex[®]-109 MULTIUSO

SELANTE FLEXÍVEL DE USO GERAL

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex[®]-109 MULTIUSO é um selante elástico, mono-componente, à base de poliuretano híbrido que cura com a umidade do ar, sendo recomendado e adequado para juntas de movimentação e conexão.

USOS

Sikaflex[®]-109 MULTIUSO é adequado para uso geral em juntas de movimentações e conexões em diversos tipos de construções.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

Boa resistência ao envelhecimento
Boa resistência às intempéries
Capacidade de movimentação $\pm 25\%$ (ASTM C719);
Boa aderência e flexibilidade
Adequado para utilizar em condições de temperaturas elevadas (Clima Tropical/Quente)

CERTIFICADOS / NORMAS

ASTM C 920 class 25

DADOS DO PRODUTO

Base química	Poliuretano Híbrido	
Embalagem	Cartucho de 460 g 12 cartuchos por caixa	
Prazo de validade	12 meses a partir da data de produção	
Condições de estocagem	Estocar nas embalagens originais, as quais devem estar fechadas e livres de danos, estocados em condições secas e protegidos da exposição direta ao sol em temperaturas entre $\pm 10^{\circ}\text{C}$ e $\pm 25^{\circ}\text{C}$	
Cor	Cinza Concreto	
Densidade	$\sim 1,65 \text{ kg/L}$ (+23°C/ 50% u.r.a.)	
Dureza Shore A	~ 30 após 28 dias de cura (+23°C/ 50% u.r.a.)	(CQP 006-4, ISO 1183)
Módulo de elasticidade	$\sim 0.3 \text{ Mpa}$ a 60% de alongamento (+23°C/ 50% u.r.a.) (CQP 023-1C, ISO 868)	
Alongamento de ruptura	$\sim 450\%$ (+23°C/ 50% u.r.a.)	(CQP 036-1, ISO 37)
Capacidade de acomodação aos movimentos	$\pm 25\%$	
Temperatura de serviço	-40°C até $+70^{\circ}\text{C}$	

Projecto da junta

A largura da junta deve ser dimensionada em compatibilidade a capacidade de movimentação do selante. A largura da junta deve ser ≥ 10 mm e ≤ 35 mm. Deve ser mantida uma relação largura: profundidade de aproximadamente 2:1.

Distância entre as juntas [m]	Largura da junta [mm]	Profundidade da junta [mm]
2	10	10
4	16	10
6	26	14
8	35	18

Todas as juntas devem ser corretamente projetadas e dimensionadas apropriadamente pelo especificador e pelo empreiteiro conforme os padrões e normas relevantes, isto porque fazer mudanças depois da construção é, geralmente, impraticável. A base para o cálculo da largura necessária da junta são os valores técnicos do selante e os materiais adjacentes da edificação, mais a exposição da edificação, seu método de construção e suas dimensões.

Consumo	Comprimento da junta [m] por embalagem de 460g	Largura da Junta [mm]	Profundidade da junta [mm]
	2,8	10	10
	1,8	15	10
	1,4	20	10
	0,6	30	15

Escorrimento	< 3 mm (perfil de 20 mm, 50 °C)	(CQP 061-4,ISO 7390)
Temperatura ambiente	- 5°C/+50°C	
Material de fundo de junta	Utilize somente delimitadores de profundidade de polietileno de célula fechada	
Taxa de cura	~2 mm/24 horas(23 °C por 50 % U.R.)	(CQP 049-2)
Tempo de formação de película	~40 minutos. (23 °C por 50 % U.R.)	(CQP 019-1)
Tempo de acabamento	~35 minutos. (23 °C por 50 % U.R.)	(CQP 019-1)

VALOR BASE DO PRODUTO

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes de laboratórios. Medidas de valores em condições reais podem variar devido a condições fora de nosso controle.

OUTROS DOCUMENTOS

- FISPQ (Ficha Informativa de segurança para produtos químicos)
- Tabela de pré-tratamento de selantes e adesivos
- Método padrão para a selagem de juntas
- Método padrão para manutenção, limpeza e renovação de juntas
- Ficha técnica de selantes para fachadas.

LIMITAÇÕES

- Sikaflex®-109 MULTIUSO pode ser pintado com a maioria de sistemas de pintura. No entanto a tinta deve ser testada para comprovar a compatibilidade com o selante.

- Melhores resultados são obtidos quando o selante cura completamente.
- Tintas não flexíveis podem fissurar na superfície devido à flexibilidade do selante.
- Podem acontecer mudanças na cor devido à exposição a produtos químicos, altas temperaturas, radiação UV (especialmente quando a cor é de tonalidade clara). Contudo, a mudança na cor não vai afetar o desempenho técnico ou a durabilidade do produto. Antes de usar em pedra natural contate o nosso Departamento Técnico.
- Não use Sikaflex®-109 MULTIUSO como selante de vidro, em substratos betuminosos, borracha natural, borracha EPDM ou em materiais de construção sujeitos a vazamentos de óleos, plastificantes ou solventes que possam atacar o selante.
- Não use Sikaflex®-109 MULTIUSO em piscinas. Não utilize em juntas com imersão permanente em água, ou para suportar a pressão da água.
- Não misture ou exponha o produto não curado a substâncias que possam reagir com isocianato, especialmente álcoois que com frequência estão presentes em Thinners, removedores, solventes, agentes de limpeza, desmoldantes, e etc. Pois este contato in-

terfere ou interrompe as ligações cruzadas de cura do material.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

PREPARAÇÃO DA BASE

O substrato deve estar limpo, seco, sólido e homogêneo, livre de óleos, graxa, poeira e partículas soltas ou friáveis. Sikaflex®-109 MULTIUSO adere sem primers. No entanto, para uma melhor adesão em aplicações críticas, de alto desempenho, como em edifícios de vários pavimentos, juntas com grandes movimentações ou condições climáticas extremas, devem ser seguidos os seguintes procedimentos de pré-tratamento:

Substratos Porosos

Tais como: concreto, concreto leve e rebocos cimentícios, argamassas, tijolo, etc, devem ser imprimados com Sika® Primer-BR usando um pincel ou trincha. Antes de aplicar o selante permita um tempo de evaporação de pelo menos 40 min. (Max. 8 h). Para obter informações mais detalhadas, entre em contato com o Departamento Técnico. Nota: Os primers são promotores da aderência. Eles não substituem a limpeza correta da superfície, nem melhoram sua resistência significativamente.

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Sikaflex®-109 MULTIUSO é fornecido pronto para uso. Depois da preparação adequada da junta e do substrato, introduza o delimitador na profundidade requerida e aplique o primer se necessário. Introduza o cartucho de selante na pistola e aplique firmemente o Sikaflex®-109 MULTIUSO garantindo o contato total com as bordas e evitando que o ar fique aprisionado formando bolhas. Utilize fita crepe onde seja requerido para obter linhas de junta com arestas bem definidas ou linhas excepcionalmente limpas. Remova a fita antes da formação de película. Realize o acabamento utilizando detergente neutro.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpe todas as ferramentas e equipamento de aplicação com solvente apropriado depois de usá-las. O material endurecido / curado só poder ser removido mecanicamente.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Para maiores informações sobre manuseio, estocagem e disposição dos resíduos consulte a versão mais recente de nossa Ficha de Segurança do Material que contém os dados disponíveis, das propriedades físicas, de ecologia, de toxicidade, e outros dados de segurança pertinentes.

NOTA LEGAL

As informações e, em particular, as recomendações relacionadas à aplicação e à utilização final dos produtos Sika® são fornecidas de boa-fé e baseadas no conhecimento e na experiência de uso desses produtos, desde que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as variações no estado do material, nas superfícies e nas condições de aplicação em campo são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão de um determinado produto para um determinado fim, nem quaisquer responsabilidades decorrentes de qualquer relacionamento legal entre as partes poderão ser inferidas dessas informações ou de quaisquer recomendações dadas por escrito ou por qualquer outro meio. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às condições de venda e de entrega vigentes. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas de cada produto (disponíveis mediante solicitação).

Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Byigton,
1525
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP
Fone: 0800 703 7340
bra.sika.com



Ficha Técnica de Produto

Sikaflex®-109 MULTIUSO
Março 2023, Versão 01.01
02051102000000053

Sikaflex-109MULTIUSO-pt-BR-(03-2023)-1-1.pdf