

SikaFast®-3131S**Adesivo estrutural de metacrilato**

Dados Técnicos do Produto

Propriedades	Componente A: SikaFast®-3131S	Componente B: SikaFast®-3081N
Base química	Acrílico bicomponente	
Cor	Natural	Branco
Cor da mistura	Alaranjado	
Viscosidade, aproximadamente (Brookfield T _E @ 10 RPM)	350 cps	150 cps
Mecanismo de cura	Polimerização por radical livre	
Densidade (típica)	0,96kg/l	1,30kg/l
Densidade mistura (típica)	1,00Kg/l	
Taxa de mistura (típica)	Por volume: 10:1 Por peso: 7,4:1	
VOC, aprox. (método 40CFR, Pt.63, Supt. PPPP, App.A)	18g/l	
Consistência (mistura)	Pasta consistente, não escorre	
Temperatura de aplicação, aproximada	10 ⁰ C a 35 ⁰ C	
Tempo em aberto típico (misturador estático)	7 min (@ 22 ⁰ C) 3 min (@ 35 ⁰ C)	
Tempo de gel (@ 22 ⁰ C)	8 min	
Pico exotérmico	17 min / 88 ⁰ C	
Dureza Shore D aproximada	65	
Resistência a tração (ASTM D412) ¹	9 N/mm ² aprox.	
Alongamento de ruptura (ASTM D 412) ¹	50% aprox.	
Módulo elástico (ASTM D 412) ¹	0,1 N/mm ² aprox.	
Temperatura de trabalho	-29 ⁰ C a 82 ⁰ C	
Prazo de validade ²	Tambor e baldes: 9 meses Cartuchos: 9 meses	

¹ 22°C / 50% u.r.² Estocado abaixo de 22⁰C e sem exposição direta da luz solar**Descrição**

SikaFast®-3131S é um adesivo bicomponente flexível base acrílica com espaçadores incorporados (0,7 - 0,8 mm) para manter a espessura uniforme. SikaFast®-3131S é desenvolvido para transferir eficientemente altas cargas e eventualmente distribuir estresses. Essas características distinguem o SikaFast®-3131S de outros adesivos acrílicos que reivindicam alta resistência e alongamento. SikaFast®-3131S adere a muitos materiais sem preparo de superfície ou primer e cura rapidamente a temperatura ambiente.

Benefícios do Produto

- Alta resistência
- Rápida fixação e cura
- Espaçadores para controle da espessura
- Flexível
- Boas propriedades de absorção de ruídos
- Excelente adesão a uma grande variedade de substratos com pouca ou nenhuma preparação de superfície.

Áreas de Aplicação

SikaFast®-3131S é um adesivo estrutural bicomponente desenvolvido para substituir ou complementar soldas, rebites e outras técnicas de fixação mecânica usada na manufatura de veículos de transportes e componentes para montagens estruturais. SikaFast®-3131S é apropriado para colagens em painéis laterais, tetos, pisos e partes de alumínio, aço inoxidável ou galvanizado e PRFV. Use apenas com SikaFast®-3081N. Este produto é recomendado para uso somente por profissionais experientes. Testes com substratos nas condições atuais devem ser realizados



para assegurar a compatibilidade e adesão com o material.

Mecanismo de Cura

Mistura de dois componentes. SikaFast®-3131S cura por polimerização por radical livre.

Resistência Química

SikaFast®-3131S curado tem boa resistência a álcoois, glicóis, ácidos e bases diluídos, água e petróleo. Não é resistente a gasolina, querosene e aldeídos e cetonas de baixo peso molecular. A informação acima é apenas um guia. Por favor, entre em contato com o Departamento de Serviço Técnico da Sika para condições específicas.

Resultados de Adesão

Os seguintes resultados são apenas um guia. Devido a variações entre os substratos, testes preliminares são recomendados.

Tabela de adesão

Material	Falha	Valor (N/mm ²)
Alumínio 5052	C	10
Aço CR	C	10
Aço Inox 3000	C	10
Aço Galvanizado	C	10
Fibra de vidro	S	NA
ABS	S	NA
PVC	S	NA

Amostras de cisalhamento por SAE J1525 para plásticos; SAE J1523 para metais. NA = não aplicável

Condições 72 horas curado @ 22°C. Testes realizados @ 22°C. Substratos como recebidos ou com limpo com álcool isopropílico;

Falha: C = coesiva / S = substrato.

Método de Aplicação

Substrato

As superfícies devem estar limpas e secas. Remova óleos e sujeiras com solventes apropriados que não causem danos nos substratos. Uma solução 2:1 de álcool isopropílico e água é recomendado, mas a compatibilidade com substratos devem ser previamente testada.

Mistura

Cartucho

Sika recomenda pistolas pneumáticas de alta qualidade. Pistolas manuais devem ser evitadas. A pistola preferível é Sulzer MixPac 400/100 com proporção de 10:1.

Os misturadores estáticos recomendados são Sulzer MixPac MFX 10-18 ou MEFX 13-18 ou MFX 13-18. Os misturadores 13-18 proporcionam fluxos mais rápidos.

Bombas e equipamentos

Para informações sobre equipamentos e bombas apropriadas, entre em contato com o Departamento de Serviço Técnico da Sika Industry.

Aplicação

A espessura do adesivo não deve exceder 0,125 polegadas (3 mm). Espessuras maiores são possíveis, mas devem ser aprovadas pelo Departamento de Serviço Técnico da Sika Industry. A compatibilidade do adesivo deve ser testada em laboratório antes do uso. Aplique o adesivo misturado em um substrato; posicione o outro substrato dentro do tempo em aberto. O valor descrito nessa ficha técnica foi medido a 22°C. Em temperaturas menores a reação será mais lenta, em temperaturas maiores, será mais rápida. Isso deve ser considerado para se decidir se o adesivo é apropriado ou não. Aplicação de estresse ou cargas nas partes coladas antes da cura pode destruir a linha de adesivo gerando falhas de adesão. Espaçadores podem ser usados para garantir a espessura. Espaçadores de vidro podem ser usado, mas até 4% do volume do adesivo. Para garantir máxima performance, os espaçadores devem ser colocados fora da linha de adesivo.

Importante

Grandes quantidades de SikaFast® geram calor durante a reação de cura. Portanto, a espessura é limitada a 3 mm. Mais produto (além de 50 g) pode ferver e formar bolhas. Portanto, os volumes de purga devem ser limitado a quantidades menores que 50g. Expor cartuchos a temperatura acima de 35°C encurtam rapidamente o prazo de validade. Para informações adicionais, entre em contato com o Departamento de Serviço Técnico da Sika Industry.

Remoção

O material em excesso pode ser removido antes da cura com um pano seco. O material não curado pode ser retirado de peças e ferramentas com um solvente apropriado. Limpadores de base cítrica podem ser usados. Material curado pode ser removido apenas mecanicamente.

Pintura

A tinta e o processo devem ser testados previamente. SikaFast®-3131S não deve ser exposto a processos de pintura com temperatura antes de atingir a cura completa. A dureza e espessura da tinta podem impactar na elasticidade do adesivo e levar a fissuras no filme da tinta.

Embalagens

Cartucho	490 mL
Balde	20 L
Tambor	200 L

Base de Valor

Todas informações técnicas nesta ficha do produto são baseadas em testes de laboratório. Os valores podem variar devido a fatores além do nosso controle

Saúde e Segurança

Para informações e orientações sobre transporte, manuseio, estocagem e descarte de produtos químicos, os usuários devem consultar a Ficha de Segurança de Produto Químico, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras informações de segurança.

Nota

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer conselho oferecido. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins



Sika S.A.
Av. Dr. Alberto Jackson Byington, 1525
Vila Menck – Osasco/SP – Brasil
Tel.: 55 11 3687-4666
Fax: 55 11 3601-0280
e-mail: industry@br.sika.com
www.sika.com.br



pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.



Sika S.A.
Av. Dr. Alberto Jackson Byington, 1525
Vila Menck – Osasco/SP – Brasil
Tel.: 55 11 3687-4666
Fax: 55 11 3601-0280
e-mail: industry@br.sika.com
www.sika.com.br

