

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-106 Pre Moldado

SELANTE FLEXÍVEL DE POLIURETANO HÍBRIDO PARA CONCRETO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex®-106 Pre Moldado é um selante elástico, monocomponente, a base de poliuretano híbrido que cura com a umidade do ar, sendo recomendado e adequado para juntas de movimentação e juntas de conexão entre elementos de concreto.

USOS

Sikaflex®-106 Pre Moldado foi desenvolvido para juntas de movimentações e conexões entre elementos de concreto pré-moldados

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Boa resistência ao envelhecimento
- Boa resistência à intempérie.
- Capacidade de movimentação de ± 25 (ASTM C719)
- Boa aderência e flexibilidade
- Adequado para utilizar em condições de temperatura altas (Clima Tropical/ Quente)

CERTIFICADOS / NORMAS

Conforme a ASTM C920 Class 25

DADOS DO PRODUTO

Base química	Poliuretano Híbrido	
Embalagem	Saches de 800 g, 20 UPs por caixa.	
Cor	Cinza Concreto	
Prazo de validade	12 meses a partir da data de produção	
Condições de estocagem	Estocar nas embalagens originais, as quais devem estar fechadas e livres de danos, estocados em condições secas e protegidos da exposição direta ao sol em temperaturas entre +10°C e +25°C	
Densidade	~ 1.65 kg/l (+23°C / 50% u.r.a.)	(CQP 006-4, ISO 1183)
Dureza Shore A	~ 30 após 28 dias de cura (+23°C / 50% u.r.a.)	(CQP 023-1, ISO 868)
Módulo de elasticidade	~ 0.3 MPa a 60% de alongamento (+23°C / 50% u.r.a.) condicionamento: Método 3	(CQP 020-1, ISO 8339)
Alongamento de ruptura	~ 450% (+23°C / 50% u.r.a.)	(CQP 036-1, ISO 37)
Capacidade de acomodação aos movimentos	$\pm 25\%$	
Temperatura de serviço	-40°C / +70°C	

Projecto da junta

A largura da junta deve ser dimensionada para que seja compatível com a capacidade de movimentação do selante. Em geral, a largura da junta deve ser maior que 10 mm e menor que 35 mm. Deve ser mantida uma relação largura: profundidade de aproximadamente 2:1.

Dimensões padrão de juntas entre elementos de concreto, de projetos para : $\Delta T^* = 80 \text{ }^\circ\text{C}$

Distância entre as juntas (mm)	2	4	6	8
Largura min. da junta (mm)	10	16	26	35
Profundidade da junta (mm)	10	10	14	18

* ΔT é a diferença entre a temperatura mais alta esperada em uso (ou a mais baixa, confirme qual caso tem um maior ΔT) e a temperatura de aplicação.

Todas as juntas devem ser projetadas e dimensionadas apropriadamente pelo especificador e pelo empreiteiro conforme os padrões e normas relevantes, isto porque fazer mudanças depois da construção é, geralmente, impraticável. A base para o cálculo da largura necessária da junta são os valores técnicos do selante e os materiais adjacentes da edificação, mais a exposição da edificação, seu método de construção e suas dimensões.

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Rendimento	Largura da junta (mm)	10	15	20	30
	Profundidade da junta (mm)	10	10	10	15
	Rendimento para cada sachê de 800 g (m)	4,8	3,2	2,4	1.0

Material de fundo de junta	Delimitador de Profundidade: Utilize somente delimitadores de profundidade de polietileno de célula fechada.		
Escorrimento	< 3 mm (20 mm perfil, 50°C)		(CQP 061- 4, ISO 7390)
Temperatura ambiente	-5 ° C / + 50 ° C		
Tempo de cura	~ 2 mm/24 horas (+23°C / 50% u.r.a.)		(CQP 049-2)
Tempo de formação de película	~ 40 minutos (+ 23 ° C / 50% u.r.a.)		(CQP 019-1)
Tempo de acabamento	~ 35 minutos (+ 23 ° C / 50% u.r.a.)		(CQP 019-1)

VALOR BASE DO PRODUTO

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes de laboratórios. Medidas de valores em condições reais podem variar devido a condições fora de nosso controle.

LIMITAÇÕES

- Sikaflex®-106 Pre Moldado pode ser pintado com a maioria de sistemas de pintura. Não obstante a tinta deve ser testada para comprovar a compatibilidade com o selante. Melhores resultados são obtidos quando o selante cura completamente. Tintas não

flexíveis podem causar fissuras na superfície da pintura devido à flexibilidade do selante.

- Podem acontecer mudanças na cor devido à exposição a produtos químicos, altas temperaturas, radiação UV (especialmente quando a cor é de tonalidade branca). Contudo, a mudança na cor não vai afetar adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.
- Antes de usar em pedra natural contate o nosso serviço técnico.
- Não use Sikaflex®-106 Pre Moldado como selante de vidro, em substratos betuminosos, borracha natural, borracha EPDM ou em materiais de construção que possam ter vazamentos de óleos, plastificantes ou

solventes que possam atacar o selante.

- Não use Sikaflex®-106 Pre Moldado para selar piscinas.
- Não misture ou exponha o produto não curado a substâncias que possam reagir com isocianato, especialmente álcoois que com frequência estão presentes em Thinners, removedores, solventes, agentes de limpeza, desmoldantes, e etc. Pois este contato interfere ou interrompe as ligações cruzadas de cura do material.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes em laboratório. Valores medidos em condições reais podem variar devido a fatores fora de nosso controle. **SEGURANÇA:** Recomendamos o uso de equipamento de proteção individual adequado (óculos de segurança, luvas de borracha sintética e roupa de proteção) durante o tempo de manuseio do produto.

Mantenha o produto fora do alcance de crianças e animais domésticos. **PRIMEIROS SOCORROS:** Para mais informações, consulte a Ficha de Informações sobre Segurança de Produtos Químicos (FISPQ). Em caso de ingestão, não induza o vômito e procure imediatamente um médico, levando consigo a embalagem original do produto ou a FISPQ. Em caso de emergência, contate PRÓ-QUÍMICA® 24 Horas Brasil: 0800-11-8270. Não reutilize as embalagens contaminadas com produtos. Descarte em local adequado, incluindo os resíduos gerados após o consumo, conforme regulamentação local vigente. Recomendamos que sejam recicladas somente embalagens não contaminadas pelo produto.

PREPARAÇÃO DA BASE

O substrato deve estar limpo, seco, sólido e homogêneo, livre de óleos, graxa, poeira e partículas soltas ou friáveis. Sikaflex®-106 Pre Moldado adere sem primers ou ativadores. No entanto, para uma melhor aderência em aplicações críticas, de alto desempenho, como em edifícios de vários pavimentos, juntas com grandes movimentações ou condições climáticas extremas, devem ser seguidos os seguintes procedimentos de pré-tratamento:

Substratos Porosos:

Tais como: concreto, concreto leve e rebocos cimentícios, argamassas, tijolo, etc, devem ser imprimados com Sika® Primer-BR. Utilize um pincel ou trincha para aplicar Sika® Primer Br e deixe curar por aproximadamente 30 minutos (não exceda 8 horas) antes de selar as juntas.

Nota importante: Os primers são promotores da aderência, não substituem a limpeza correta da superfície,

nem melhoram sua resistência significativamente. Os primers melhoram o desempenho do selante a longo prazo. Para obter informações mais detalhadas, entre em contato com o Departamento Técnico.

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Sikaflex®-106 Pre Moldado é fornecido pronto para uso.

Depois da preparação adequada da junta e do substrato, introduza o delimitador na profundidade requerida e aplique o primer se for necessário. Introduza o cartucho na pistola do selante e aplique firmemente o Sikaflex®-106 Pre Moldado dentro da junta, garantindo um contato total com as bordas da junta. Preencha a junta, evitando que o ar fique preso. O Sikaflex®-106 Pre Moldado deve ser apertado firmemente contra os lados da junta para garantir uma boa aderência.

Utilize fita crepe onde seja requerido para obter linhas de junta com arestas bem definidas ou linhas excepcionalmente limpas. Remova a fita enquanto o selante ainda esta mole. Alise a junta com detergente neutro para obter uma superfície perfeita de junta. Não utilize produtos que contenham solventes.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpe todas as ferramentas e equipamento de aplicação com solvente apropriado depois de usá-las. O material endurecido / curado só pode ser removido mecânicamente.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Para maiores informações sobre manuseio, estocagem e disposição dos resíduos consulte a versão mais recente de nossa Ficha de Segurança do Material que contém os dados disponíveis, das propriedades físicas, de ecologia, de toxicidade, e outros dados de segurança pertinentes.

NOTA LEGAL

As informações e, em particular, as recomendações relacionadas à aplicação e à utilização final dos produtos Sika® são fornecidas de boa-fé e baseadas no conhecimento e na experiência de uso desses produtos, desde que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as variações no estado do material, nas superfícies e nas condições de aplicação em campo são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão de um determinado produto para um determinado fim, nem quaisquer responsabilida-

des decorrentes de qualquer relacionamento legal entre as partes poderão ser inferidas dessas informações ou de quaisquer recomendações dadas por escrito ou por qualquer outro meio. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às condições de venda e de entrega vigentes. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas de cada produto (disponíveis mediante solicitação).

Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Byigton,
1525
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP
Fone: 0800 703 7340
bra.sika.com



Ficha Técnica de Produto
Sikaflex®-106 Pre Moldado
Abril 2021, Versão 01.01
02051102000000052

Sikaflex-106PreMoldado-pt-BR-(04-2021)-1-1.pdf

