

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sika® Injection-150 VEDA

Espuma flexível de poliuretano para injeção

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sika® Injection-150 VEDA é uma resina de poliuretano para injeção, com baixa viscosidade, reação rápida e livre de solventes, que reage com a água para formar uma espuma flexível e densa com uma fina estrutura celular.

USOS

Sika® Injection-150 VEDA deve ser usado apenas por profissionais experientes.

Sika® Injection-150 VEDA é utilizada para vedação temporária contra infiltrações de água em fissuras, juntas, vazios no concreto, alvenaria ou pedra natural. Para vedação permanente de fissuras, Sika® Injection 250 Veda ou Sika® Injection - 201 BR deve ser injetado subsequentemente.

DADOS DO PRODUTO

Base química	Resina de poliuretano bi-componente, reativa à água, livre de solventes e CFC.
Embalagem	Kit com 7 L (3,5 parte A e 3,5 parte B)
Cor	Parte A Amarelado Parte B Marrom
Prazo de validade	
Condições de estocagem	12 meses a partir da data de produção se estocados apropriadamente, nas embalagens originais intactas, em ambiente seco e temperaturas entre +5°C e +30°C.
Densidade	Parte A ~ 1,05 kg/l (25°C) Parte B ~ 1,23 kg/l (25°C)
Viscosidade	Parte A: ~ 325 mPa.s (25°C) Parte B: ~ 215 mPa.s (25°C)
Proporção da mistura	Parte A:Parte B = 1:1 em volume
Reaction time	O tempo de reação do produto pode variar em função da temperatura, pa-

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

Reage somente na presença de água.

Sika® Injection-150 VEDA pode ser injetado como componente único do sistema.

Expande seu volume em até 40 vezes em contato com água.

A velocidade de reação (formação da espuma) é influenciada pela temperatura do material misturado, pelo tipo de estrutura, pelo contato com água e pelas condições hidrodinâmicas.

ra um melhor controle da reação em ambientes com temperaturas baixas recomendamos a utilização de Sika Injection AC-10 BR. Na tabela os tempos de reação de Sika® Injection-150 VEDA com a utilização do Sika Injection AC-10 BR:

Dosagem AC-10BR	Temperatura 5°C	Temperatura 23°C
0.0 %*	Início ~13 s	~9 s
	Fim ~60 s	~55 s
3.0 %*	Início ~11 s	~7 s
	Fim ~50 s	~45 s
5.0 %*	Início ~10 s	~7 s
	Fim ~48 s	~35 s

*Dosagem de Sika Injection AC-10 BR em % percentual sobre o peso da mistura de Sika® Injection-150 VEDA.

Temperatura ambiente +5 °C min. / +35 °C max.

Temperatura do substrato +5 °C min. / +35 °C max.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

MISTURA

Antes de misturar os componentes (A e B), agite para homogeneizar cada um dos componentes nas respectivas embalagens. Adicione os componentes A e B em um recipiente apropriado completamente sem umidade e misture-os lentamente por 30 segundos até que se obtenha uma mistura homogênea, observando as precauções de segurança. O produto é fornecido em embalagens com a razão de mistura indicada de 1:1 em volume.

Quantidades parciais podem ser medidas e colocadas em recipientes separados. Após a mistura, derrame o material no recipiente de alimentação da bomba e aplique dentro do tempo de manuseio (pot life) do produto

Com o tempo uma película fina irá se formar sobre o produto. Essa película pode ser facilmente retirada. Nunca acrescente mais produto sobre essa película, ela deve ser retirada previamente

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Utilize bombas de injeção mono-componentes, tipo Sika® Injection Pump EL-1, EL-2, Hand-1 ou Hand-2.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpe todas as ferramentas e equipamentos de aplicação com um solvente para poliuretanos de forma a remover os resíduos de produto imediatamente após o uso. Não deixe o produto de limpeza na bomba de injeção. O produto curado / endurecido só pode ser removido mecanicamente.

LIMITAÇÕES

O processo de impermeabilização é dividido em três fases:

Injeção:

Tempo durante o qual o material de injeção flui sob

pressão da bomba para o local com umidade / água.

Indução:

Tempo entre o início da mistura e o início das reações.

Reação em contato com água:

Período durante o qual a viscosidade da mistura aumenta e se inicia a expansão com formação de espuma

ou

Reação na condição seca:

Período durante o qual a viscosidade da mistura aumenta e se inicia o endurecimento (sem formação de espuma).

Sika® Injection-150 VEDA é utilizado para estancamento temporário, devendo ser aplicado para selagem o Sika® Injection 250 VEDA ou Sika® Injection 201 BR.

VALOR BASE DO PRODUTO

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes de laboratórios. Medidas de valores em condições reais podem variar devido a condições fora de nosso controle.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Para maiores informações sobre manuseio, estocagem e disposição dos resíduos consulte a versão mais recente de nossa Ficha de Segurança do Material que contém os dados disponíveis, das propriedades físicas, de ecologia, de toxicidade, e outros dados de segurança pertinentes.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

NOTA LEGAL

As informações e, em particular, as recomendações relacionadas à aplicação e à utilização final dos produtos Sika® são fornecidas de boa-fé e baseadas no conhecimento e na experiência de uso desses produtos, desde que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as variações no estado do material, nas superfícies e nas condições de aplicação em campo são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercia-

lização ou aptidão de um determinado produto para um determinado fim, nem quaisquer responsabilidades decorrentes de qualquer relacionamento legal entre as partes poderão ser inferidas dessas informações ou de quaisquer recomendações dadas por escrito ou por qualquer outro meio. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às condições de venda e de entrega vigentes. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas de cada produto (disponíveis mediante solicitação).

Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Byigton,
1525
Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP
Fone: 0800 703 7340
bra.sika.com



Ficha Técnica de Produto
Sika® Injection-150 VEDA
Junho 2020, Versão 01.01
020707010010000050

Sikalnjection-150VEDA-pt-BR-(06-2020)-1-1.pdf

