

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex® Precast

Selante monocomponente flexível de poliuretano para juntas de elementos pré-moldados.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex®Precast é um selante elástico, monocomponente, a base de poliuretano que cura com a umidade do ar, sendo recomendado e adequado para juntas de movimentação e juntas de conexão entre elementos pré-moldados.

USOS

O Sikaflex® Precast foi desenvolvido para juntas de movimentações e conexões entre elementos de pré moldados

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

Boa resistência ao envelhecimento;
Boa resistência à intempérie;
Capacidade de movimentação de ± 25 (ASTM C719);
Boa aderência o concreto pré-moldado;
Cura livre de bolhas;
Baixa taxa de escorrimento;
Adequado para utilizar em condições de temperatura altas (Clima Tropical/Quente).

INFORMAÇÃO AMBIENTAL

Conformidade com LEED v2009 IEQc 4.1: Baixa emissão Materiais- Adesivos e Selantes

CERTIFICADOS / NORMAS

- ASTM C 920 class 25
- EN 15651-1 F EXT-INT CC 12.5
- ISO 11600 F 12.5 E

DADOS DO PRODUTO

Base química	i-Cure Tecnologia de Poliuretano
Embalagem	Sache (UP) de 600 ml, 20 Saches por caixa.
Cor	Cinza concreto, Branco e Bege.
Prazo de validade	O Sikaflex® Precast tem prazo de validade de 12 meses contados a partir da data de fabricação. Desde que armazenado em suas embalagens originais, seladas, intactas e respeitadas as condições de estocagem.
Condições de estocagem	O Sikaflex® Precast deve ser armazenado em local seco, protegido da luz solar direta e em temperaturas entre +5 °C e +25 °C.
Densidade	~ 1.60 kg/l (ISO 1183-1)
Declaração do produto	EN 15651-1: F EXT-INT CC ISO 1600: F 20 HM ASTM C920-11: Class 25

DADOS TÉCNICOS

Dureza Shore A	~ 40 (após 28 dias)	(ISO 868)
Secante do módulo de elasticidade	~ 0.60 N/mm ² à 60% de alongamento (23 °C)	(ISO 8339)
Recuperação elástica.	~ 90%	(ISO 7389)
Alongamento de ruptura	~ 500%	(ISO 37)
Resistência ao rasgamento contínuo	~ 7.0 N/mm	(ISO 34)
Capacidade de acomodação aos movimentos	± 25% ± 20%	(ASTM C 719) (ISO 9047)
Temperatura de serviço	-40 °C à +70 °C	

Projecto da junta

A largura da junta deve ser dimensionada para que seja compatível com a capacidade de movimentação do selante. Em geral, a largura da junta deve ser maior que 6 mm e menor que 30 mm. Deve ser mantida uma relação largura: profundidade de aproximadamente 2:1. Juntas de larguras menores de 10 mm são geralmente utilizadas em juntas de conexões internas ou juntas de controle de rachaduras, e portanto são considerados como juntas sem movimentação.

Exemplo de larguras típicas de juntas, em juntas de elementos de concretos para aplicação em áreas externas, se o selante é classificado como ±25 % de capacidade de movimento de acordo com a norma ASTM C719:

Distância da junta [m]	Largura mínima [mm]	Profundidade mínima [mm]
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

Exemplo de larguras típicas de juntas para juntas de concreto para aplicação em áreas externas, se o selante é classificado como ±20% de capacidade de movimento de acordo com a norma ISO 9047:

Distância da junta [m]	Largura mínima [mm]	Profundidade mínima [mm]
2	10	10
4	20	10
6	30	15
8	40	20
10	50	25

Todas as juntas devem ser projetadas e dimensionadas apropriadamente pelo especificador e pelo empreiteiro conforme os padrões e normas relevantes, isto porque fazer mudanças depois da construção é, geralmente, impraticável. A base para o cálculo da largura necessária da junta são os valores técnicos do selante e os materiais adjacentes da edificação, mais a exposição da edificação, seu método de construção e suas dimensões.

Para juntas maiores, por favor entre em contato com o Serviço Técnico.

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Consumo	Comprimento da junta [m] por sachê de 600 ml	Largura da junta [mm]	Profundidade da junta [mm]
	6	10	10
	4	15	10
	3	20	10
	2	25	12
	1.3	30	15

Material de fundo de junta	Utilize somente delimitadores de profundidade de polietileno de célula fechada.	
Escorrimento	< 3 mm (20 mm perfil, 50°C)	(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C à +50 °C, min. 3 °C temperatura acima do ponto de orvalho.	
Temperatura do substrato	+5 °C à +50 °C	
Taxa de cura	~ 2 mm/24 horas (23 °C / 50% u.r.)	(CQP 049-2)
Tempo de formação de película	~ 65 minutos (23 °C / 50% u.r.)	(CQP 019-1)
Tempo de acabamento	~ 40 minutos (23 °C / 50% u.r.)	(CQP 019-2)

VALOR BASE DO PRODUTO

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes de laboratórios. Medidas de valores em condições reais podem variar devido a condições fora de nosso controle.

OUTROS DOCUMENTOS

- Ficha de Segurança (FISPQ);

LIMITAÇÕES

O Sikaflex® Precast pode ser pintado com a maioria dos sistemas convencionais de tintas de fachadas. No entanto, as tintas devem primeiro ser testadas para assegurar a compatibilidade através da realização de ensaios preliminares (por exemplo, de acordo com o documento técnico da ISO: Paintability and Paint Compatibility of Sealants). Os melhores resultados referente a pintura são obtidos quando o selante esta completamente curado.

Nota: sistemas de pintura não flexíveis podem prejudicar a elasticidade do selante e levar a fissuras na película de tinta.

- Podem ocorrer variações de cor devido à exposição a substâncias químicas, altas temperaturas ou radiação UV (especialmente em cores claras).

No entanto, uma alteração na cor é puramente de natureza estética e não influencia adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.

- Não utilizar o Sikaflex® Precast em pedra natural.
- Não utilize Sikaflex® Precast em substratos betuminosos, borracha natural, borracha EPDM ou em quaisquer materiais de construção que possam migrar óleos, plastificantes ou solventes que possam atacar o selante.
- Não utilize Sikaflex® Precast para vedar juntas em piscinas.
- Não exponha o Sikaflex®- Precast não curado a produtos que contenham álcool, pois isso pode interferir na reação de cura.
- Não utilize em juntas com imersão permanente em água, ou para suportar a pressão da água.

Não misture ou exponha o produto não curado a substâncias que possam reagir com isocianato, especialmente álcoois que com frequência estão presentes em Thinners, removedores, solventes, agentes de limpeza,

za, desmoldantes, e etc. Pois este contato interfere ou interrompe as ligações cruzadas de cura do material. Base dos Valores Todos os dados técnicos aqui contidos.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes em laboratório. Valores medidos em condições reais podem variar devido a fatores fora de nosso controle. SEGURANÇA: Recomendamos o uso de equipamento de proteção individual adequado (óculos de segurança, luvas de borracha sintética e roupa de proteção) durante o tempo de manuseio do produto.

Mantenha o produto fora do alcance de crianças e animais domésticos. PRIMEIROS SOCORROS: Para mais informações, consulte a Ficha de Informações sobre Segurança de Produtos Químicos (FISPQ). Em caso de ingestão, não induza o vômito e procure imediatamente um médico, levando consigo a embalagem original do produto ou a FISPQ. Em caso de emergência, contate PRÓ-QUÍMICA® 24 Horas Brasil: 0800-11-8270. Não reutilize as embalagens contaminadas com produtos. Descarte em local adequado, incluindo os resíduos gerados após o consumo, conforme regulamentação local vigente. Recomendamos que sejam recicladas somente embalagens não contaminadas pelo produto.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA BASE

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO PREPARO DA BASE

O substrato deve estar limpo, seco, sólido e homogêneo, livre de óleos, graxa, poeira e partículas soltas ou friáveis. Sikaflex® Precast adere sem primers ou ativadores.

No entanto, para uma melhor adesão em aplicações críticas, de alto desempenho, como em edifícios de vários pavimentos, juntas com grandes movimentações ou condições climáticas extremas, devem ser seguidos os seguintes procedimentos de pré-tratamento:

Substratos porosos

Ex: concreto, concreto leve e rebocos cimentícios, argamassas, tijolo, etc. devem ser imprimados com Sika® Primer Br usando um pincel.

Antes de aplicar o selante, permita um tempo de evaporação de pelo menos 30 minutos (Max. 8 horas).

Os primers melhoram o desempenho do selante a longo prazo.

Para obter informações mais detalhadas, entre em contato com o Departamento Técnico.

Nota importante: Os primers são promotores da aderência, não substituem a limpeza correta da superfície, nem melhoram sua resistência significativamente.

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Siga rigorosamente os procedimentos de aplicação, conforme definido nas declarações de método, manuais de aplicação e instruções de trabalho, que devem sempre ser ajustados às condições reais do local.

Mascaramento de junta

1. Uso de fita adesiva onde são necessárias juntas perfeitas ou exatas. Remova a fita depois de realizar o acabamento da junta dentro do tempo de formação de película.

Delimitador de profundidade

1. Depois da preparação exigida do substrato, insira um delimitador de profundidade adequado a profundidade e a largura da junta.

Aplicação de primer

1. Onde necessário, aplique primer nas superfícies de junta conforme recomendado na preparação de base recomendadas. Evite aplicação excessiva de primer, para evitar a formação de poças na base da junta.

Aplicação

1. Sikaflex® Precast é entregue pronto para uso.
2. Prepare o fundo do unipack ou cartucho, insira na pistola de aplicação e encaixe o bico.
3. Aplique o Sikaflex® Precast na junta garantindo que entre em contato total com as paredes da junta e evitando qualquer aprisionamento de ar na junta.

Finalização

1. O mais rápido possível depois da aplicação, o selante deve ser apertado firmemente contra os lados da junta para garantir uma boa aderência e uma superfície lisa.

Alise a junta com detergente neutro para obter uma superfície perfeita de junta. Não utilize produtos que contenham solventes.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpe todas as ferramentas e equipamentos de aplicação com Sika® Remover 208 imediatamente após o uso. O material curado só pode ser removido mecanicamente.

Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Byigton,

1525

Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP

Fone: 0800 703 7340

bra.sika.com



Ficha Técnica de Produto

Sikaflex® Precast

Agosto 2024, Versão 04.01

02051101000000042

RESTRIÇÕES LOCAIS

Para maiores informações sobre manuseio, estocagem e disposição dos resíduos consulte a versão mais recente de nossa Ficha de Segurança do Material que contém os dados disponíveis, das propriedades físicas, de ecologia, de toxicidade, e outros dados de segurança pertinentes.

NOTA LEGAL

As informações e, em particular, as recomendações relacionadas à aplicação e à utilização final dos produtos Sika® são fornecidas de boa-fé e baseadas no conhecimento e na experiência de uso desses produtos, desde que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as variações no estado do material, nas superfícies e nas condições de aplicação em campo são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão de um determinado produto para um determinado fim, nem quaisquer responsabilidades decorrentes de qualquer relacionamento legal entre as partes poderão ser inferidas dessas informações ou de quaisquer recomendações dadas por escrito ou por qualquer outro meio. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às condições de venda e de entrega vigentes. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas de cada produto (disponíveis mediante solicitação).

SikaflexPrecast-pt-BR-(08-2024)-4-1.pdf