

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

SikaMelt®-670 LV

Hot melt de poliuretano para aplicações de montagem

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Base química	Poliuretano
Cor (CQP001-1)	Branco – Bege, opaco
Mecanismo de cura	Umidade
Densidade (Não curado)	1,18 kg/l
Viscosidade (Brookfield)	à 130 °C 5 000 mPa·s
Ponto de amolecimento (CQP538-5)	58 °C
Temperatura de aplicação	80 – 150 °C Curto período max. 1 h 160 °C ^A
Tempo aberto (CQP559-1)	Médio
Tempo de cura (CQP558-1)	24 h
Resistência inicial (CQP557-1)	2 MPa
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Resistência à tração (CQP036-3)	25 MPa
Prazo de validade	9 meses

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

A) Valido apenas para o bico

DESCRIÇÃO

SikaMelt®-670 LV é um adesivo hot melt de poliuretano reativo que cura com a umidade atmosférica. Com seu tempo aberto médio, alta força inicial e amplo range de adesão é o melhor indicado para operações de montagem.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Baixa viscosidade
- Alta força inicial
- Ótima resistência térmica após a cura
- Amplo range de adesão

ÁREAS DE APLICAÇÃO

SikaMelt®-670 LV é indicado para colagens permanentes de plástico polares assim como para madeira, espuma, têxteis, aço pintado e com primer. Plásticos não-polares como PP e PE pode ser colado após pré tratamento físico apropriado. É usado para montagens de peças automotivas internas assim como para aplicações de painel sanduíche.

Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com os substratos e condições reais devem ser realizadas para assegurar a adesão e compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA

SikaMelt®-670 LV cura por reação com a umidade atmosférica. Em baixas temperaturas, o conteúdo de água no ar é menor, o que resultará em uma velocidade de cura mais baixa (ver diagrama 1). Ao colar substratos hidrofóbicos (por exemplo, PP) e / ou impermeáveis à umidade, um tempo de cura significativamente mais longo deve ser levado em consideração.

Isso se aplica especialmente em aplicações de montagem com uma espessura de adesivo > 100 µm. Para aplicações de laminação de substratos hidrofóbicos e / ou impermeáveis à umidade, a camada adesiva não deve exceder 100 µm. Nesses casos, testes relacionados ao projeto com substratos e condições originais são obrigatórios.

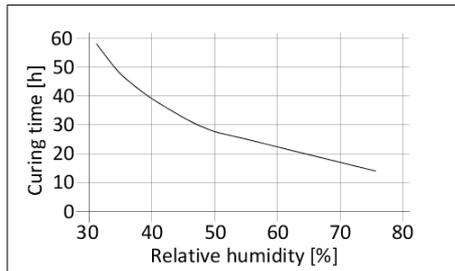


Diagrama 1: Tempo de cura para um filme de 500 µm

RESISTÊNCIA QUÍMICA

SikaMelt®-670 LV é resistente a surfactantes aquosos, soluções alcalinas / ácidas fracas e temporariamente resistente a combustíveis, solventes e óleos minerais. A resistência química é influenciada por diversos fatores como composição química, concentração, tempo de exposição e temperatura.

Portanto, um teste relacionado ao projeto em caso de exposição química ou térmica se faz necessário.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo e poeira. Com base no tipo de superfície e material, um pré-tratamento físico ou químico pode ser necessário. O tipo de pré-tratamento deve ser determinado por testes.

Para metais, os melhores resultados são obtidos se os substratos forem aquecidos entre 40 °C e 60 °C antes do processo de montagem.

Aplicação

Com processo de equipamento adequado, o SikaMelt®-670 LV pode ser aplicado como filme, pontos, cordão ou spray. Para aplicações automatizadas, é necessário um sistema de filtro adequado.

Para atender às propriedades de aplicação exigidas, a viscosidade do adesivo pode ser ajustada alterando a temperatura da aplicação (veja tabela de Dados Típicos do Produto). Durante os intervalos, o SikaMelt®-670 LV deve ser processado da seguinte forma:

Para pausas ≥ 1 h, o aquecimento deve ser reduzido para 80 °C e para pausas ≥ 4 h, o aquecimento deve ser desligado. Para garantir uma qualidade constante durante todo o processo de produção é obrigatório proteger o adesivo no colero com nitrogênio, dióxido de carbono ou ar seco (para evitar possível reação do produto com a umidade). Nas pausas ou paradas, mergulhe o bico em óleo sem umidade para evitar a cura do adesivo (evitar obstrução).

Para obter recomendações sobre como selecionar e configurar o equipamento de processamento adequado, entre em contato com o Departamento de Engenharia de Sistemas da Sika Indústria.

Remoção

Equipamentos e ferramentas podem ser limpos com o SikaMelt®-009. O material curado pode ser expandido para fins de limpeza com SikaMelt®-001 e precisa ser removido mecanicamente (consulte também as instruções de limpeza). O SikaMelt®-670 LV pode ser removido de ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado.

As mãos e a pele exposta devem ser lavadas imediatamente usando lenços umedecidos como Sika® Cleaner-350H ou um limpador de mãos industrial adequado e água. Não use solventes na pele!

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

SikaMelt®-670 LV deve ser armazenado à temperatura abaixo de 30 °C em locais secos. Para o fim de transporte, a temperatura de armazenamento pode ser excedida por um período de no max. 2 semanas até 60 °C.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Fichas de segurança (FISPQ)
- Manual de instrução de limpeza para equipamento de hot melt reativo SikaMelt® PUR

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Bag	2 kg
Balde	20 kg
Tambor	200 kg

BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

INFORMAÇÃO SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

SikaMelt®-670 LV
Versão 03.01 (04 - 2023), pt_BR
013409636700001010

