

# FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

## Sikaflex® TS Plus

### SELANTE ELÁSTICO PARA SILOS E TANQUES

#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex® TS Plus é um selante elástico monocomponente, que cura com a umidade do ar. Fornece um selagem impermeável com boas propriedades mecânicas, é resistente a esterco líquido, produtos químicos e permanece elástico em uma ampla faixa de temperaturas.

#### USOS

Sikaflex® TS Plus deve ser usado apenas por profissionais experientes.

- Sikaflex® TS Plus é adequado para a selagem de contentores de aço construídos por secções, como tanques de aço esmaltado ou de aço inoxidável.
- Sikaflex® TS Plus é adequado para a selagem de sistemas de esgotos domésticos.

#### CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Resistente ao esgoto doméstico e ao esterco líquido
- Boa resistência mecânica e química;
- Alto módulo
- Capacidade de movimentação de  $\pm 15\%$

#### DADOS DO PRODUTO

Base química	Poliuretano
Embalagem	Caixa com 20 sachês de 600 ml
Cor	Cinza
Prazo de validade	O Sikaflex® TS Plus tem prazo de validade de 12 meses a partir da data de fabricação. Desde que armazenado em suas embalagens originais, intactas e respeitadas as condições de estocagem.

#### CERTIFICADOS / NORMAS

- Resistência Química a esterco líquido, Sikaflex® TS Plus, SKZ, Report No 69298/05-I
- Testado para resistência química aos líquidos de silagem, Sikaflex® TS Plus, SKZ, Report No 69298/05-II
- Comportamento de migração EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, Sikaflex® TS Plus, ISEGA, Certificate No. 46763 U 18
- Aprovação para águas residuais, Sikaflex® TS Plus, SKZ, Report No 36142/98
- Silage Sikaflex® TS Plus, DIBt, national technical approval No II 71-1.74.62-40/17
- Atende a norma, BS 6920, Sikaflex® TS Plus, BST, Report, No M 105605 (Contato com água potável)

**Condições de estocagem** Sikaflex® TS Plus deve ser armazenado em ambiente seco, protegido da luz direta do sol e a temperaturas entre +5 °C e +25 °C.

**Densidade** ~1,25 kg/l (ISO 1183-1)

## DADOS TÉCNICOS

**Dureza Shore A** ~40 (após 28 dias) (ISO 868)

**Secante do módulo de elasticidade** ~0,75 MPa a 100 % de alongamento (+23 °C) (ISO 8339)

**Recuperação elástica.** ~80 % (ISO 7389)

**Alongamento de ruptura** ~750 % (ISO 37)

**Resistência ao rasgamento contínuo** ~8,0 N/mm (ISO 34)

**Capacidade de acomodação aos movimentos** ± 15 % (ISO 9047)

**Resistência química** Sikaflex® TS Plus é resistente à água, água do mar, bases diluídas, detergentes e agentes de limpeza neutros dispersos em água e esgotos domésticos. Sikaflex® TS Plus não resiste a álcoois, ácidos orgânicos, bases concentradas, ácidos concentrados, hidrocarbonetos clorados e aromáticos. Nota: o projeto do sistema de processo deve ter em conta que todas as aplicações, incluindo a digestão mesofílica e termófila, dependem da análise de pH e conteúdo, que devem ser abordados na fase de especificação .

**Temperatura de serviço**  
Seco: -40 °C min. / +70 °C max.  
Molhado: ≤ 40 °C em juntas com movimento ≤ 55 °C\* na selagem de sobreposição em tanques de aço aparafusados

\* As temperaturas máximas contínuas do serviço estão sujeitas ao comportamento de misturas químicas, que podem ser complexas. O projeto do sistema de processo deve ter em conta que todas as aplicações, incluindo a digestão mesofílica e termófila, dependem da análise de pH e conteúdo, que devem ser abordados na fase de especificação.

**Projecto da junta** As dimensões da junta devem ser projetadas para se adequar à capacidade de movimentação do selante.

O selante só deve ser submetido a esforços e exposição a produtos químicos após cura completa para evitar a redução de aderência e desempenho. Para juntas de maiores dimensões contactar o Departamento Técnico.

## INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

**Material de fundo de junta** Utilize somente delimitadores de profundidade de polietileno de célula fechada.

**Escorrimento** 0 mm (20 mm perfil, 50 °C) (ISO 7390)

**Temperatura ambiente** +5 °C min. / +40 °C max.

**Temperatura do substrato** +5 °C / +40 °C, min. 3 °C acima da temperatura do ponto de orvalho.

**Taxa de cura** ~3 mm/24 horas (23 °C / 50% r.h.) (CQP\* 049-2)  
\* Sika Corporate Quality Procedure

**Tempo de formação de película** ~ 5 horas (23 °C / 50% r.h.) (CQP 019-1)

## VALOR BASE DO PRODUTO

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes de laboratórios. Medidas de valores em condições reais podem variar devido a condições fora de nosso controle.

## OUTROS DOCUMENTOS

- Ficha de Segurança (FISPQ)

## LIMITAÇÕES

- A protecção anticorrosiva depende da espessura do selante.
- No caso das juntas sobrepostas, por exemplo em tanques revestidos, Sikaflex® TS Plus providencia uma protecção efectiva quando aplicado em espessuras de camada  $\geq 8$  mm (em conjunto com os promotores de aderência e/ou primers apropriados)
- No caso de juntas de topo, por exemplo em estruturas de concreto, Sikaflex® TS Plus providencia uma protecção efectiva quando aplicado em espessuras de camada  $\geq 8$  mm
- O desempenho do selante depende da construção do contentor, da área onde o selante é aplicado e da correcta preparação do substrato. Estes pontos não podem ser assegurados pelo fabricante do selante. Para ser quimicamente resistente, o selante tem que estar completamente curado.
- Não é resistente a álcoois, ácidos orgânicos concentrados, álcalis concentrados, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados e aromáticos.
- Para ser quimicamente resistente, o selante deve ser completamente curado (propriedades mecânicas finais alcançadas).
- A resistência química depende dos químicos, da sua concentração e da sua temperatura. Exceder as temperaturas pode, por exemplo, causar a despolimerização do selante.
- Sikaflex® TS Plus é resistente ao cloro apenas para fins de desinfecção. Entre em contato com o fornecedor do tanque para obter diretrizes e condições detalhadas.
- O Sikaflex® TS Plus pode ser pintado com a maioria dos sistemas convencionais de tintas de fachadas. No entanto, as tintas devem primeiro ser testadas para assegurar a compatibilidade através da realização de ensaios preliminares (por exemplo, de acordo com o documento técnico da ISO: Paintability and Paint Compatibility of Sealants). Os melhores resultados referente a pintura são obtidos quando o selante está completamente curado. *Nota* : sistemas de pintura não flexíveis podem prejudicar a elasticidade do selante e levar a fissuras na película de tinta.
- Podem ocorrer variações de cor devido à exposição a substâncias químicas, altas temperaturas ou radiação UV (especialmente em cores claras). No entanto, uma alteração na cor é puramente de natureza estética e não influencia adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.
- Não usar Sikaflex® TS Plus em pedra natural
- Não utilize Sikaflex® TS Plus em substratos betuminosos, borracha natural, borracha EPDM ou em quaisquer materiais de construção que possam mi-

grar óleos, plastificantes ou solventes que possam atacar o selante.

- Não utilize Sikaflex® TS Plus para vedar as juntas nas piscinas.
- Não exponha o Sikaflex® TS Plus não curado a produtos que contenham álcool, pois isso pode interferir na reação de cura.

## ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Todos os dados técnicos aqui contidos são baseados em testes em laboratório. Valores medidos em condições reais podem variar devido a fatores fora de nosso controle. **SEGURANÇA:** Recomendamos o uso de equipamento de protecção individual adequado (óculos de segurança, luvas de borracha sintética e roupa de protecção) durante o tempo de manuseio do produto. Mantenha o produto fora do alcance de crianças e animais domésticos. **PRIMEIROS SOCORROS:** Para mais informações, consulte a Ficha de Informações sobre Segurança de Produtos Químicos (FISPQ). Em caso de ingestão, não induza o vômito e procure imediatamente um médico, levando consigo a embalagem original do produto ou a FISPQ. Em caso de emergência, contate PRÓ-QUÍMICA® 24 Horas Brasil: 0800-11-8270. Não reutilize as embalagens contaminadas com produtos. Descarte em local adequado, incluindo os resíduos gerados após o consumo, conforme regulamentação local vigente. Recomendamos que sejam recicladas somente embalagens não contaminadas pelo produto.

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

### PREPARAÇÃO DA BASE

O substrato deve estar limpo, seco, sólido e homogêneo, livre de óleos, graxa, poeira e partículas soltas ou friáveis.

Para uma adesão ideal e durabilidade da junta, os seguintes procedimentos de priming do substrato (e / ou pré-tratamento) devem ser seguidos:

### Substratos não porosos

Alumínio, alumínio anodizado, aço inoxidável, aço galvanizado, metais, pinturas eletrostática ou azulejos vitrificados, devem ser limpos e pré-tratados com Sika® Aktivator-205, e removido o exesso com um pano limpo. Antes de aplicar o selante, deixe curar por aproximadamente > 15 minutos (<6 horas).

Consultar as instruções do fabricante dos tanques relativamente a recomendações específicas quanto a preparação da superfície e primários.

Outros metais, como cobre, latão e zinco, também precisam ser limpos e tratados com Sika® Aktivator-205. Após o tempo de evaporação necessário, utilize um pincel para aplicar Sika® Primer-3 N e deixe curar por aproximadamente 30 minutos (não exceda 8 horas) antes de selar as juntas.

O PVC deve ser limpo e pré-tratado com Sika® Primer-215 aplicado com um pincel. Antes de aplicar o selante, deixe curar por aproximadamente 30 minutos (não exceda 8 horas).

## Substratos porosos

Ex: concreto, concreto leve e rebocos cimentícios, argamassas, tijolo, etc. devem ser imprimados com Sika® Primer-3 usando um pincel. Antes de aplicar o selante, permita um tempo de evaporação de pelo menos 30 minutos (Max. 8 horas).

Nota importante: Os primers são promotores da aderência, não substituem a limpeza correta da superfície, nem melhoram sua resistência significativamente. Os primers melhoram o desempenho do selante a longo prazo.

Para obter informações mais detalhadas, entre em contato com o Departamento Técnico.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Siga rigorosamente os procedimentos de instalação, conforme definido nas instruções do método, nos manuais de aplicação e nas instruções de trabalho, que devem sempre ser ajustados às condições reais do local.

### Utilize fita crepe

Utilize fita crepe onde seja requerido para obter linhas de junta com arestas bem definidas ou linhas excepcionalmente limpas. Remova a fita antes da formação de película

### Delimitadores de profundidade

Depois da preparação adequada da junta e do substrato, introduza o delimitador na profundidade requerida e aplique o primer se necessário.

### Imprimação

Se necessário, prepare as superfícies da junta conforme recomendado na preparação do substrato. Evite a aplicação excessiva de primer para evitar poças na base da articulação.

### Aplicação

Sikaflex® TS Plus é fornecido pronto para uso

Para juntas de sobreposição (por exemplo, em recipientes de aço esmaltado), consultar instruções do fabricante do tanque.

Introduza o cartucho na pistola do selante e aplique firmemente o Sikaflex® TS Plus dentro da junta, garantindo o contato total com as bordas da junta. Preencha a junta, evitando que o ar fique aprisionado formando bolhas.

### Acabamento

O Sikaflex® TS Plus deve ser apertado firmemente contra os lados da junta para garantir uma boa aderência. Alise a junta com detergente neutro para obter uma superfície perfeita de junta. Não utilize produtos que contenham solventes.

## LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpe todas as ferramentas e equipamentos de aplica-

ção com Sika® Thinner C imediatamente após o uso. O material curado só pode ser removido mecanicamente

## RESTRIÇÕES LOCAIS

Para maiores informações sobre manuseio, estocagem e disposição dos resíduos consulte a versão mais recente de nossa Ficha de Segurança do Material que contém os dados disponíveis, das propriedades físicas, de ecologia, de toxicidade, e outros dados de segurança pertinentes.

## NOTA LEGAL

As informações e, em particular, as recomendações relacionadas à aplicação e à utilização final dos produtos Sika® são fornecidas de boa-fé e baseadas no conhecimento e na experiência de uso desses produtos, desde que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as variações no estado do material, nas superfícies e nas condições de aplicação em campo são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão de um determinado produto para um determinado fim, nem quaisquer responsabilidades decorrentes de qualquer relacionamento legal entre as partes poderão ser inferidas dessas informações ou de quaisquer recomendações dadas por escrito ou por qualquer outro meio. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceitas estão sujeitas às condições de venda e de entrega vigentes. Os usuários deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas de cada produto (disponíveis mediante solicitação).

### Sika S.A.

Av. Doutor Alberto Jackson Byigton,  
1525

Vila Menck, CEP-06276-000 - Osasco - SP

Fone: 0800 703 7340

bra.sika.com



### Ficha Técnica de Produto

Sikaflex® TS Plus

Agosto 2024, Versão 04.01

020515010000000001