

## FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

## Sikadur® Blade Repair Kit-90

Sistema de resina epóxi bicomponente para reparo estrutural de laminação

## DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

Propriedades	Sikadur® Blade Repair Kit-90 (A)	Sikadur® Blade Repair Kit-90 (B)
Base química	Epóxi	Amina
Cor (CQP001-1)	Translúcido	Âmbar
	misturado	Translúcido para âmbar
Mecanismo de cura	Poliadição	
Densidade (Não curado)	1,16 g/cm <sup>3</sup> A	0,94 g/cm <sup>3</sup> A
	misturado	1,12 g/cm <sup>3</sup> A
Proporção de mistura	por peso 100 : 30	
Teor de sólidos	100 %	
Viscosidade	1250 mPa·s A, B	15 mPa·s A, B
	misturado	540 mPa·s A, B
Temperatura de aplicação	5 – 35 °C	
Pot-life (CQP536-3)	90 min A	
Densidade da amostra curada (ISO 1183)	1,17 g/cm <sup>3</sup> A, C	
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	86 MPa A, C	
Módulo E de flexão	3100 MPa A, C	
Resistência à flexão (ISO 178)	120 MPa A, C	
Resistência Módulo E (ISO 527)	2800 MPa A, C	
Resistência à tração (ISO 527)	85 MPa A, C	
Alongamento de ruptura (CQP545-2 / ISO 527)	5 % A, C	
Força de compressão (ISO 604)	110 MPa A, C	
Resistência ao impacto (ISO 179)	50 kJ/m <sup>2</sup> A, C	
Temperatura de transição vítrea (ISO 11357)	95 °C C	
Prazo de validade	12 meses D	

CQP = Procedimento corporativo de qualidade  
C) curado por 2 horas à 80 °C

A) 23 °C / 50 % u.r.  
D) armazenado entre 5 e 35 °C

B) rotação, PP40, 0,5 mm, 150 min<sup>-1</sup>

## DESCRIÇÃO

O Sikadur® Blade Repair Kit-90 é um sistema de resina com alta T<sub>g</sub> para o processo de laminação.

É usado onde os reparos de pás eólicas com pot life mais longo é necessária. Se um processo de cura mais rápido é necessário, é recomendado o uso do Sikadur® Blade Repair Kit-30.

## BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Boa impregnação e propriedades não drenantes
- Alta temperatura de transição vítrea
- Rápida cura
- Alta rigidez e resistência
- Embalagem leve (MixPax)
- Quantidades pré mensuradas
- Resistente à cristalização em baixas temperaturas

## ÁREAS DE APLICAÇÃO

O Sikadur® Blade Repair Kit-90 é desenvolvido para o reparo de danos estruturais na laminação de aerogeradores. É otimizado para laminação manual, mas também pode ser usado para os reparos de partes por infusão por vácuo.

Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com substratos e condições atuais devem ser realizados para garantir a adesão e a compatibilidade do material.

## FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikadur® Blade Repair Kit-90  
Versão 03.01 (04 - 2023), pt\_BR  
013108020900001000

## MECANISMO DE CURA

A cura do Sikadur® Blade Repair Kit-90 ocorre pela reação química de dois componentes. Temperaturas mais altas aceleram e temperaturas mais baixas diminuem a velocidade do processo de cura.

## RESISTÊNCIA QUÍMICA

Em caso de exposição química ou térmica, realizar os testes relacionados ao projeto.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

### Preparação de Superfície

Se necessário preparar os substratos antes da laminação para assegurar uma ótima adesão e resistência. As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo, poeira e contaminantes. Após o processo de limpeza, um pré-tratamento físico ou químico deve ser requerido, dependendo da superfície e tipo do material.

### Mixing process

Abrir a embalagem e remover o bastão de vedação. Reter o clip plástico e usar para mover a resina (A) dentro da seção contendo o endurecedor (B). Repetir de 4 à 6 vezes. Misturar a embalagem vigorosamente por 30 segundos para uma mistura apropriada dos dois componentes. Cuidadosamente cortar o canto da embalagem e despejar a resina em um recipiente. Aplicar o Sikadur® Blade Repair Kit-90 dentro do pot life.

## Remoção

O Sikadur® Blade Repair Kit-90 não curado pode ser removido das ferramentas e dos equipamentos com o Sika® Cleaner P. Uma vez curado, o material pode ser removido apenas mecanicamente.

Mãos e peles expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou um outro limpador de mãos industrial e água. Não use solventes na pele.

## CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

O Sikadur® Blade Repair Kit-90 deve ser mantido entre 5 °C e 35 °C em um local seco. Durante o transporte, a temperatura máxima de 60 °C não deve ser excedida. Não expor o produto à luz direta do sol. Se a cristalização da resina ocorrer, aquecer o MixPax até 60 °C por 1 à 2 horas.

## INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika Indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Ficha de segurança (FISPQ)

## INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

MixPax	300 g
--------	-------

## BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

## INFORMAÇÃO SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

## AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.